

मेसर्स श्री बांके बिहारी इस्पात प्राइवेट लिमिटेड 174-एच, ओपी जिंदल इंडस्ट्रियल पार्क, ग्राम- पुंजीपथरा, तहसील तमनार (पहले घरघोड़ा), जिला- रायगढ़ (छ.ग.).

एमएस इनगट/बिलेट उत्पादन को मौजूदा 3x10 टन को 3x12 टन इंडक्शन फर्नेस के साथ प्रतिस्थापन और अतिरिक्त 1x12 टन की स्थापना 58,360 से बढ़ाकर 168,000 टीपीए करना, एवं रोलिंग मिल की स्थापना से 156000 टीपीए रोलड उत्पादों के उत्पादन, और 1x4 एमवीए + 1x2.5 एमवीए सबमर्ज्ड आर्क फर्नेस की स्थापना से 16,300 टीपीए फेरो एलॉय (अधिकतम) या 27,300 टीपीए पिग आयरन या किसी के संयोजन के उत्पादन के लिए

(हिंदी अनुवाद)

कार्यकारी सारांश

एमएस इनगट/बिलेट उत्पादन को मौजूदा 3x10 टन को 3x12 टन इंडक्शन फर्नेस के साथ प्रतिस्थापन और अतिरिक्त 1x12 टन की स्थापना 58,360 से बढ़ाकर 168,000 टीपीए करना, एवं रोलिंग मिल की स्थापना से 156000 टीपीए रोलड उत्पादों के उत्पादन, और 1x4 एमवीए + 1x2.5 एमवीए सबमर्ज्ड आर्क फर्नेस की स्थापना से 16,300 टीपीए फेरो एलॉय (अधिकतम) या 27,300 टीपीए पिग आयरन या किसी के संयोजन के उत्पादन के लिए

स्थल

174-एच, ओपी जिंदल इंडस्ट्रियल पार्क,
ग्राम- पुंजीपथरा, तहसील तमनार (पूर्व)
घरघोड़ा), जिला- रायगढ़ (छ.ग.)

अध्ययन अवधि: गर्मी का मौसम
(1 अक्टूबर से 31 दिसंबर, 2021)

आवेदक

श्री पवन कुमार अग्रवाल
मेसर्स श्री बांके बिहारी इस्पात प्राइवेट लिमिटेड
ग्राम- पुंजीपथरा, तहसील तमनार (पहले घरघोड़ा), जिला- रायगढ़ (CG)
फोन: 9425276435

वातावरणसलाहकार

वरदान एनवायरोनेट
(एनएबीईटी/आईईए/1922/आरए 0166)
प्लॉट नंबर 82ए, सेक्टर 5, आईएमटी मानेसर, गुरुग्राम-122052, हरियाणा
मेल आईडी: Metallurgy@vardan.co.in

मेसर्स श्री बांके बिहारी इस्पात प्राइवेट लिमिटेड 174-एच, ओपी जिंदल इंडस्ट्रियल पार्क, ग्राम- पुंजीपथरा, तहसील तमनार (पहले घरघोड़ा), जिला- रायगढ़ (छ.ग.).

एमएस इनगट/बिलेट उत्पादन को मौजूदा 3x10 टन को 3x12 टन इंडक्शन फर्नेस के साथ प्रतिस्थापन और अतिरिक्त 1x12 टन की स्थापना 58,360 से बढ़ाकर 168,000 टीपीए करना, एवं रोलिंग मिल की स्थापना से 156000 टीपीए रोलड उत्पादों के उत्पादन, और 1x4 एमवीए + 1x2.5 एमवीए सबमर्ज्ड आर्क फर्नेस की स्थापना से 16,300 टीपीए फेरो एलॉय (अधिकतम) या 27,300 टीपीए पिग आयरन या किसी के संयोजन के उत्पादन के लिए

कार्यकारी सारांश

i. परियोजना का नाम और स्थान

एमएस इनगट/बिलेट उत्पादन को मौजूदा 3x10 टन को 3x12 टन इंडक्शन फर्नेस के साथ प्रतिस्थापन और अतिरिक्त 1x12 टन की स्थापना 58,360 से बढ़ाकर 168,000 टीपीए करना, एवं रोलिंग मिल की स्थापना से 156000 टीपीए रोलड उत्पादों के उत्पादन, और 1x4 एमवीए + 1x2.5 एमवीए सबमर्ज्ड आर्क फर्नेस की स्थापना से 16,300 टीपीए फेरो एलॉय (अधिकतम) या 27,300 टीपीए पिग आयरन या किसी के संयोजन के उत्पादन के लिए, परियोजना स्थल 174-एच, ओपी जिंदल इंडस्ट्रियल पार्क, ग्राम- पुंजीपथरा, तहसील तमनार (पूर्व में घरघोड़ा), जिला- रायगढ़ (छत्तीसगढ़)।

ii. नौकरी करने वाला व्यक्ति

संयंत्र की मौजूदा जनशक्ति 119 है। प्रस्तावित विस्तार के बाद आवश्यक अनुमानित अतिरिक्त प्रत्यक्ष जनशक्ति 181 होगी, जिसमें प्रशासनिक, तकनीकी, गैर-तकनीकी, कुशल और अकुशल कार्यबल शामिल होंगे। निर्माण चरण के दौरान लगभग 100 व्यक्तियों को नियोजित किया जाएगा। अप्रत्यक्ष रोजगार की संभावना प्रस्तावित विस्तार के कारण अधिक है और परिवहन, यात्रा, पैकेजिंग, सूचना प्रौद्योगिकी, दूरसंचार, ऑटोमोबाइल, कूरियर क्षेत्र आदि में रोजगार पैदा होने की संभावना है।

iii. पत्राचार के लिए पता (नाम, पदनाम और पूरा पता)

श्री पवन कुमार अग्रवाल
मेसर्स श्री बांके बिहारी इस्पात प्राइवेट लिमिटेड
ग्राम- पुंजीपथरा, तहसील तमनार (पहले घरघोड़ा),
जिला- रायगढ़ (CG)
फोन: 9425276435

iv. उत्पाद और क्षमताएं।

मेसर्स श्री बांके बिहारी इस्पात प्रा. लिमिटेड के पास मौजूदा संयंत्र है 58,360 टीपीए एमएस बिलेट /बिलेट का उत्पादन। यूनिट में सीसीएम के साथ 3x10 टन इंडक्शन फर्नेस की मौजूदा सुविधाएं विद्यमान हैं। 174-एच, ओपी जिंदल औद्योगिक पार्क, गांव- पुंजीपथरा, तहसील तमनार (पहले घरघोड़ा), जिला- रायगढ़ (सीजी) में संयंत्र स्थित है। अब, परियोजना प्रस्तावक ने एमएस इनगट/बिलेट उत्पादन को 58,360 से बढ़ाकर 168,000 टीपीए करने का प्रस्ताव दिया है, मौजूदा 3x10 टन इंडक्शन फर्नेस को 3x12 टन के साथ प्रतिस्थापन और अतिरिक्त 1x12 टन की स्थापना तथा रोलिंग मिल की स्थापना से 156000 टीपीए रोलड प्रोडक्ट के उत्पादन का प्रस्ताव है। 1x4 एमवीए + 1x2.5 एमवीए सबमर्ज्ड आर्क फर्नेस से 16,300 टीपीए फेरो एलॉय (अधिकतम) या 27,300 टीपीए पिग आयरन या मौजूदा संयंत्र परिसर में किसी के संयोजन के उत्पादन के लिए प्रस्ताव है।

मेसर्स श्री बांके बिहारी इस्पात प्राइवेट लिमिटेड 174-एच, ओपी जिंदल इंडस्ट्रियल पार्क, ग्राम-पुंजीपथरा, तहसील तमनार (पहले घरघोड़ा), जिला- रायगढ़ (छ.ग.).

एमएस इनगट/बिलेट उत्पादन को मौजूदा 3x10 टन को 3x12 टन इंडक्शन फर्नेस के साथ प्रतिस्थापन और अतिरिक्त 1x12 टन की स्थापना 58,360 से बढ़ाकर 168,000 टीपीए करना, एवं रोलिंग मिल की स्थापना से 156000 टीपीए रोल्ट उत्पादों के उत्पादन, और 1x4 एमवीए + 1x2.5 एमवीए सबमर्ज्ड आर्क फर्नेस की स्थापना से 16,300 टीपीए फेरो एलाय (अधिकतम) या 27,300 टीपीए पिग आयरन या किसी के संयोजन के उत्पादन के लिए

तालिका 1: मौजूदा और प्रस्तावित सुविधाएं और क्षमताएं

| इकाई | मौजूदाईसी के अनुसार विन्यास और उत्पादन क्षमता | | प्रस्तावित इकाइयाँ | | विस्तार के बाद कुल क्षमता | |
|----------------------------------|---|-------------------------|--|---|---|---|
| | विन्यास | उत्पादन क्षमता टीपीए | विन्यास | अतिरिक्त उत्पादन क्षमता टीपीए | विन्यास | उत्पादन क्षमता टीपीए |
| स्टील मेल्टिंग शॉप | | | | | | |
| इंडक्शन फर्नेस | 3x10 टन | 59400 तरल स्टील | 1x12 टन IF (नया) + 3x12 टन IF (मौजूदा 3x10 टन IF को 3x12 टन IF से बदलना) | 111,000 तरल स्टील | 4x12 टन (मौजूदा 3x10 टन आईएफ को 3x12 टन आईएफ के साथ बदलना और 1 नया 12 टन आईएफ जोड़ना) | 170400 माइल्ड स्टील |
| बिलेट कास्टिंग / इन्गाट कास्टिंग | 1 स्ट्रैंड 6/11m | 58,360 इन्गाट / बिलेट्स | 1 स्ट्रैंड 6/11m | 109,640 इन्गाट / बिलेट्स | 1 स्ट्रैंड 6/11m | 168,000 इन्गाट / बिलेट्स |
| रोलिंग मिल | | | | | | |
| रोलिंग मिल | - | - | 25 टीपीएच | 156,000 | 25 टीपीएच | 156,000 |
| फेरो एलाय संयंत्र | | | | | | |
| सबमर्ज्ड आर्क फर्नेस | - | - | 1x2.5 एमवीए + 1x4 एमवीए | 13,650 टीपीए सिलिको मैंगनीज या 16,300 टीपीए फेरो मैंगनीज या 6,700 टीपीए फेरो सिलिकॉन या 27,300 टीपीए पिग आयरन या किसी के संयोजन में | 1x2.5 एमवीए 1x4 एमवीए | 13,650 टीपीए सिलिको मैंगनीज या 16,300 टीपीए फेरो मैंगनीज या 6,700 टीपीए फेरो सिलिकॉन या 27,300 टीपीए पिग आयरन या किसी का संयोजन |

मेसर्स श्री बांके बिहारी इस्पात प्राइवेट लिमिटेड 174-एच, ओपी जिंदल इंडस्ट्रियल पार्क, ग्राम- पुंजीपथरा, तहसील तमनार (पहले घरघोड़ा), जिला- रायगढ़ (छ.ग.).

एमएस इनगट/बिलेट उत्पादन को मौजूदा 3x10 टन को 3x12 टन इंडक्शन फर्नेस के साथ प्रतिस्थापन और अतिरिक्त 1x12 टन की स्थापना 58,360 से बढ़ाकर 168,000 टीपीए करना, एवं रोलिंग मिल की स्थापना से 156000 टीपीए रोल्ट उत्पादों के उत्पादन, और 1x4 एमवीए + 1x2.5 एमवीए सबमर्ज्ड आर्क फर्नेस की स्थापना से 16,300 टीपीए फेरो एलॉय (अधिकतम) या 27,300 टीपीए पिग आयरन या किसी के संयोजन के उत्पादन के लिए

v. परियोजना कार्यान्वयन अनुसूची

परियोजना को पूरा करने का समय 14 महीने है। किसी परियोजना के लिए "शून्य तिथि" को उस तिथि के रूप में माना जाता है जिस पर परियोजना शुरू करने के लिए सभी वैधानिक मंजूरी प्राप्त होती है।

vi. परियोजना की लागत

परियोजना लागत मौजूदा संयंत्र की लागत 1384.5 लाख सहित कुल 2869.5 लाख रुपये अनुमानित है। अतिरिक्त सुविधाओं के लिए परियोजना लागत 1485 लाख रुपये अनुमानित है।

| आइटम/ब्यौरे | मौजूदा लागत लाख में (रु.) | लाख में प्रस्तावित लागत (रु.) | कुल लागत लाख में (रु.) |
|---------------------------------|---------------------------|-------------------------------|------------------------|
| भूमि और साइट विकास | 17.5 | -- | 17.5 |
| भवन और सिविल कार्य | 122.6 | 120.0 | 242.6 |
| संयंत्र और मशीनरी और अन्य उपकरण | 933.5 | 900.0 | 1833.5 |
| विविध निश्चित संपत्ति | 11.2 | 15.0 | 26.2 |
| विद्युत प्रतिष्ठान | 208.2 | 225.0 | 433.2 |
| प्री और प्री-ऑपरेटिव | 0.0 | 75.0 | 75.0 |
| प्रदूषण नियंत्रण उपकरण | 91.5 | 150.0 | 241.5 |
| संपूर्ण | 1384.5 | 1485.0 | 2869.5 |

vii. परियोजना स्थल से 10 किमी के दायरे में पर्यावरण संवेदनशीलता का विवरण। परियोजना का चयन - भूमि की प्रकृति - कृषि (एकल / दोहरी फसल), बंजर, सरकारी / निजी भूमि, अधिग्रहण की स्थिति, निकट (2-3 किमी में) जल निकाय, जनसंख्या के साथ, 10 किमी में अन्य उद्योगों, वन, पर्यावरण के प्रति संवेदनशील क्षेत्र-

| क्रमांक | घटक | विवरण |
|---------|---|--|
| 1. | स्थल | ओपी जिंदल औद्योगिक पार्क, ग्राम- पुंजीपथरा, तहसील घरघोड़ा, जिला- रायगढ़, छत्तीसगढ़ |
| 2. | टोपो-शीट नं। | F44L4, F44L8, F44R5 |
| 3. | केन्द्रीय जीपीएस निर्देशांक | अक्षांश: 22°03'44.98" उत्तर और देशांतर: 83°20'18.61" पू |
| 4. | एमएसएल . से ऊपर की ऊंचाई | 309 मीटर |
| 5. | निकटतम बस्ती | निकटतम शहर/नगर रायगढ़ है जो परियोजना स्थल से 20 किमी की दूरी पर स्थित है। |
| 6. | निकटतम नदी | केलो नदी - SE . में 6.3 किमी कुर्केट नदी - उत्तर पश्चिम में 7.2 किमी |
| 7. | निकटतम हवाई अड्डा | परियोजना स्थल से 27 किमी की दूरी पर स्थित रायगढ़ हवाई अड्डा निकटतम हवाई अड्डा है। |
| 8. | बायोस्फीयर रिजर्व / राष्ट्रीय उद्यान / वन्यजीव अभयारण्य / पारिस्थितिक संवेदनशील क्षेत्र | परियोजना स्थल के 10 किमी के दायरे में नहीं |

मेसर्स श्री बांके बिहारी इस्पात प्राइवेट लिमिटेड 174-एच, ओपी जिंदल इंडस्ट्रियल पार्क, ग्राम- पुंजीपथरा, तहसील तमनार (पहले घरघोड़ा), जिला- रायगढ़ (छ.ग.).

एमएस इनगट/बिलेट उत्पादन को मौजूदा 3x10 टन को 3x12 टन इंडक्शन फर्नेस के साथ प्रतिस्थापन और अतिरिक्त 1x12 टन की स्थापना 58,360 से बढ़ाकर 168,000 टीपीए करना, एवं रोलिंग मिल की स्थापना से 156000 टीपीए रोल्ट उत्पादों के उत्पादन, और 1x4 एमवीए + 1x2.5 एमवीए सबमर्ज्ड आर्क फर्नेस की स्थापना से 16,300 टीपीए फेरो एलॉय (अधिकतम) या 27,300 टीपीए पिग आयरन या किसी के संयोजन के उत्पादन के लिए

| क्रमांक | घटक | विवरण |
|---------|---|---|
| 9. | आरक्षित वन / संरक्षित वन | हेमगीर वन रेंज - दक्षिण में 1.15 किमी |
| 10. | निकटतम शिक्षा सुविधाएं | तुमीडीह हाई स्कूल WNW में 0.43 किमी की दूरी पर है। |
| 11. | मनोरंजन या अन्य पर्यटक, तीर्थ क्षेत्रों तक पहुंचने के लिए जनता द्वारा उपयोग किए जाने वाले मार्ग या सुविधाएं | SH-1 पूर्व में 1.56 किमी की दूरी पर है। |
| 12. | स्मारक/धार्मिक स्थान | NW . में 0.86 किमी की दूरी पर है श्री राम मंदिर |
| 13. | कुल पानी की आवश्यकता | मौजूदा: 30 केएलडी प्रस्तावित अतिरिक्त: 305 केएलडी विस्तार के बाद कुल: 335 केएलडी |
| 14. | कुल बिजली की आवश्यकता | शक्ति मौजूदा: 6 मेगावाट विस्तार के बाद कुल: 25 मेगावाट डीजी सेट प्रस्तावित - 1x750 केवीए ईंधन एचएसडी: 104 लीटर/घंटा (केवल आपातकालीन शक्ति .) |
| 15. | जनशक्ति की आवश्यकता | मौजूदा : 119 अतिरिक्त : 181 कुल : 300 |
| 16. | भूमि की आवश्यकता | प्रस्तावित विस्तार के लिए किसी अतिरिक्त भूमि की आवश्यकता नहीं है। |
| 17. | परियोजना की लागत | मौजूदा : रु. 1384.5 लाख। प्रस्तावित : रु. 1485 लाख। कुल : रु. 2869.5 लाख। |

viii. आपूर्ति के स्रोत के साथ भूमि, कच्चा माल, पानी, बिजली, ईंधन की आवश्यकता

भूमि की आवश्यकता

भूमि उपयोग औद्योगिक है। संयंत्र की मौजूदा भूमि 2.0 हेक्टेयर है। प्रस्तावित विस्तार के लिए किसी अतिरिक्त भूमि की आवश्यकता नहीं है। परियोजना स्थल क्षेत्र जिंदल स्टील एंड पावर लिमिटेड से 30 साल यानि वर्ष 2035 तक के लिए लीज पर है।

कच्चे माल की आवश्यकता

आवश्यक कच्चे माल की सूची नीचे प्रस्तुत की गई है:

मेसर्स श्री बांके बिहारी इस्पात प्राइवेट लिमिटेड 174-एच, ओपी जिंदल इंडस्ट्रियल पार्क, ग्राम- पुंजीपथरा, तहसील तमनार (पहले घरघोड़ा), जिला- रायगढ़ (छ.ग.).

एमएस इनगट/बिलेट उत्पादन को मौजूदा 3x10 टन को 3x12 टन इंडक्शन फर्नेस के साथ प्रतिस्थापन और अतिरिक्त 1x12 टन की स्थापना 58,360 से बढ़ाकर 168,000 टीपीए करना, एवं रोलिंग मिल की स्थापना से 156000 टीपीए रोल्ट उत्पादों के उत्पादन, और 1x4 एमवीए + 1x2.5 एमवीए सबमर्ज्ड आर्क फर्नेस की स्थापना से 16,300 टीपीए फेरो एलॉय (अधिकतम) या 27,300 टीपीए पिग आयरन या किसी के संयोजन के उत्पादन के लिए

तालिका 2: प्रस्तावित विस्तार के बाद कच्चे माल की आवश्यकता

| क्र मां क | मद | मौजूदा | प्रस्तावित (विस्तार के बाद कुल) | स्रोत | परिवहन (सड़क द्वारा किमी में) |
|--|----------------------------------|---------------------------|---------------------------------------|----------------------------|----------------------------------|
| | | आवश्यकता टन प्रति वर्ष | आवश्यकता टन प्रति वर्ष | | |
| एसएमएस - इंडक्शन फर्नेस (मौजूदा- 59,400 टीपीए, प्रस्तावित विस्तार के बाद - 170,400 तरल स्टील) | | | | | |
| 1 | स्पंज आयरन | 56430 | 161880 | स्थानीय बाज़ार | 50 |
| 2 | पिग आयरन/स्क्रेप | 12474 | 35784 | स्थानीय बाजार और इनहाउस | 50 |
| 3 | फेरो एलाय धातु और एल्यूमिनियम | 594 | 1704 | घर में | 50 |
| संपूर्ण | | 69498 | 199368 | | |
| कंटीन्यूअस कास्टिंग (मौजूदा- 58360 टीपीए, प्रस्तावित खर्च के बाद- 168000 टीपीए) | | | | | |
| 1 | तरल स्टील | 59400 | 170400 | में-घर | -- |
| रोलिंग मिल प्लांट (प्रस्तावित - 156000 टीपीए) | | | | | |
| 1 | स्टील बिलेट्स | - | 168000 | में-घर | |
| फेरो एलाय - सिलिको मैंगनीज (प्रस्तावित-13650 टीपीए) | | | | | |
| 1 | Mn अयस्क/FeMn स्लैग | - | 30,030 | स्थानीय बाजार और इनहाउस | 500 |
| 2 | कोक | - | 6,825 | स्थानीय बाज़ार | 500 |
| 3 | क्वार्ट्ज | - | 8,190 | स्थानीय बाज़ार | 100 |
| 4 | डोलोमाइट | - | 3,410 | स्थानीय बाज़ार | 100 |
| 5 | EC पेस्ट | - | 480 | स्थानीय बाज़ार | 100 |
| संपूर्ण | | - | 48,935 | - | |
| फेरो मिश्र - फेरो मैंगनीज (प्रस्तावित - 16300 टीपीए) | | | | | |
| 1 | एमएन अयस्क | - | 29340 | स्थानीय बाज़ार | 500 |
| 2 | कोक | - | 9780 | स्थानीय बाज़ार | 500 |
| 3 | डोलोमाइट | - | 4890 | स्थानीय बाज़ार | 100 |
| 4 | EC पेस्ट | - | 408 | स्थानीय बाज़ार | 100 |
| संपूर्ण | | - | 44418 | - | |
| फेरो अलॉयज - फेरो सिलिकॉन (प्रस्तावित - 6700 टीपीए) | | | | | |
| 1 | क्वार्ट्ज | - | 12,060 | स्थानीय बाज़ार | 150 |
| 2 | कोक | - | 7,340 | स्थानीय बाज़ार | 500 |

मेसर्स श्री बांके बिहारी इस्पात प्राइवेट लिमिटेड 174-एच, ओपी जिंदल इंडस्ट्रियल पार्क, ग्राम- पुंजीपथरा, तहसील तमनार (पहले घरघोड़ा), जिला- रायगढ़ (छ.ग.).

एमएस इनगट/बिलेट उत्पादन को मौजूदा 3x10 टन को 3x12 टन इंडक्शन फर्नेस के साथ प्रतिस्थापन और अतिरिक्त 1x12 टन की स्थापना 58,360 से बढ़ाकर 168,000 टीपीए करना, एवं रोलिंग मिल की स्थापना से 156000 टीपीए रोल्ट उत्पादों के उत्पादन, और 1x4 एमवीए + 1x2.5 एमवीए सबमर्ज्ड आर्क फर्नेस की स्थापना से 16,300 टीपीए फेरो एलॉय (अधिकतम) या 27,300 टीपीए पिग आयरन या किसी के संयोजन के उत्पादन के लिए

| क्र मां क | मद | मौजूदा | प्रस्तावित (विस्तार के बाद कुल) | स्रोत | परिवहन (सड़क द्वारा किमी में) |
|--|---------------------------------|---------------------------|---------------------------------------|-----------------------------|----------------------------------|
| | | आवश्यकता टन प्रति वर्ष | आवश्यकता टन प्रति वर्ष | | |
| 3 | मिल स्केल / लौह अयस्क | - | 2,680 | स्थानीय बाजार या इन-हाउस | 50 |
| 4 | EC पेस्ट | - | 335 | स्थानीय बाजार | 100 |
| संपूर्ण | | - | 22,415 | - | |
| पिग आयरन (प्रस्तावित – 27300 टीपीए) | | | | | |
| 1 | लौह अयस्क और मिल स्केल | - | 40950 | स्थानीय बाजार | 500 |
| 2 | एमएस आइटम | - | 275 | स्थानीय बाजार | 100 |
| 3 | कोक/कोयला/चार कोल | - | 16380 | स्थानीय बाजार | 500 |
| 4 | चूना पत्थर / डोलोमाइट / चूना | - | 2730 | | 100 |
| 5 | इलेक्ट्रोड पेस्ट | - | 410 | | 50 |
| संपूर्ण | | - | 60745 | - | |

पानी की आवश्यकता

प्रस्तावित विस्तार के बाद औद्योगिक और घरेलू उद्देश्यों के लिए मेकअप वाटर की आवश्यकता 335 केएलडी होगी। आवश्यकता भूजल से पूरी की जाएगी। सीजीडब्ल्यू से विस्तार मात्रा के लिए अनुमति लेनी होगी। मौजूदा पानी की आवश्यकता को भूजल के माध्यम से पूरा किया जाता है जिसके लिए सीजीडब्ल्यू से एनओसी प्राप्त की जाती है। पानी की आवश्यकता का विवरण नीचे दिया गया है।

टेबल तीन: प्रस्तावित संयंत्र के लिए कुल पानी की आवश्यकता

| इकाइयों | मौजूदा (केएलडी) | प्रस्तावित विस्तार के बाद कुल (केएलडी) |
|------------------|-----------------|---|
| औद्योगिक (शीतलन) | 25 | 321 |
| घरेलू | 5 | 14 |
| संपूर्ण | 30 | 335 |

विद्युत् की आवश्यकता

वर्तमान में संयंत्र को 6 मेगावाट बिजली की आवश्यकता है जो जिंदल स्टील एंड पावर लिमिटेड से प्रदान की जाती है। अब प्रस्तावित विस्तार के बाद कुल 25 मेगावाट बिजली प्राप्त करने का प्रस्ताव है जिसे जिंदल स्टील एंड पावर लिमिटेड से भी प्राप्त किया जाएगा।

मेसर्स श्री बांके बिहारी इस्पात प्राइवेट लिमिटेड 174-एच, ओपी जिंदल इंडस्ट्रियल पार्क, ग्राम- पुंजीपथरा, तहसील तमनार (पहले घरघोड़ा), जिला- रायगढ़ (छ.ग.).

एमएस इनगट/बिलेट उत्पादन को मौजूदा 3x10 टन को 3x12 टन इंडक्शन फर्नेस के साथ प्रतिस्थापन और अतिरिक्त 1x12 टन की स्थापना 58,360 से बढ़ाकर 168,000 टीपीए करना, एवं रोलिंग मिल की स्थापना से 156000 टीपीए रोलड उत्पादों के उत्पादन, और 1x4 एमवीए + 1x2.5 एमवीए सबमर्ज्ड आर्क फर्नेस की स्थापना से 16,300 टीपीए फेरो एलॉय (अधिकतम) या 27,300 टीपीए पिग आयरन या किसी के संयोजन के उत्पादन के लिए

आपातकालीन बिजली की आवश्यकता के लिए प्रस्तावित विस्तार के तहत 1x750 केवीए डीजी सेट स्थापित करने का प्रस्ताव किया गया है।

ix. प्रक्रिया विवरण संक्षेप में

प्रेरण भट्टी

-IF मूल रूप से हल्के स्टील के उत्पादन के लिए प्रमुख कच्चे माल के रूप में स्पंज आयरन के उपयोग के लिए भट्टियां हैं। ये भट्टियां इलेक्ट्रोमैग्नेटिक इंडक्शन के प्रिंसिपल पर काम करती हैं। भट्टी को चालू करने के बाद, भट्टी के प्रेरण कॉइल के माध्यम से वर्तमान उच्च दर और तुलनात्मक रूप से कम वोल्टेज से बहने लगती है, जिससे कॉइल्स के केंद्रीय स्थान के अंदर एक प्रेरित चुंबकीय क्षेत्र उत्पन्न होता है जहां क्रूसिबल स्थित होता है। प्रेरित चुंबकीय क्षेत्र इस प्रकार क्रूसिबल में पैकड चार्ज के माध्यम से कट गया। जैसे ही चुंबकीय फ्लक्स स्क्रेप/पिग आयरन से कटता है और सर्किट को पूरा करता है, वे स्क्रेप में एक प्रेरित धारा उत्पन्न करते हैं। प्रेरित धारा के रूप में यह स्क्रेप मिश्रण के अत्यधिक प्रतिरोधी पथ को प्रवाहित करता है, अत्यधिक मात्रा में गर्मी उत्पन्न करता है और स्क्रेप को पिघलाता है। जब ये एडिटिव्स पूरी तरह से पिघल जाएं, धातु के तापमान को उस बिंदु तक लाने के लिए बिजली इनपुट बढ़ाया जा सकता है जो डालने के लिए सबसे वांछनीय है। फिर करंट को बंद कर दिया जाता है और भट्टी को करछुल में डालने के लिए झुका दिया जाता है। जैसे ही डालना बंद हो जाता है, क्रूसिबल की दीवार से चिपकी किसी भी धातुमल या धातु की बूंदों से क्रूसिबल को पूरी तरह से साफ कर दिया जाता है और भट्टी अब फिर से चार्ज करने के लिए तैयार है।

टैप-टू-टैप समय का लक्ष्य लगभग तय किया गया है। 120 - 130 मिनट प्रत्येक इंडक्शन फर्नेस से प्रति दिन 10 हीट का उत्पादन सक्षम करता है। इंडक्शन फर्नेस लाइनिंग को लगभग 15-16 हीट के बाद मरम्मत / प्रतिस्थापन की आवश्यकता होगी। लाइनिंग की मरम्मत यथास्थान की जाएगी। निर्बाध संचालन सुनिश्चित करने के लिए एक दूसरा क्रूसिबल, लाइनेड और रेडी उपलब्ध होना चाहिए। इस प्रकार, प्रत्येक फर्नेस स्टेशन में दो क्रूसिबल होंगे जो एक दूसरे से सटे सभी फिटिंग और ऑक्जिलरीज के साथ पूर्ण होंगे।

11.2.2.2 सतत कास्टिंग मशीन-तरल स्टील युक्त करछुल को बर्ज पर रखा जाता है और टुंडिश के ऊपर लाया जाता है। टुंडिश एक बफर के रूप में कार्य करता है और तरल स्टील को टुंडिश के नीचे मोल्ड्स में प्रदान किए गए नोजल के माध्यम से सजातीय रूप से नीचे ले जाने में सक्षम बनाता है। स्वचालित मोल्ड स्तर नियंत्रक मोल्ड में स्टील के स्तर को नियंत्रित करता है। बाद में प्राथमिक और द्वितीयक शीतलन तरल स्टील को आवश्यक आयामों के बिलेट में बदल देता है और एक निकासी और सीढ़ी इकाई की मदद से निकाला जाता है और प्रत्येक स्ट्रैंड में प्रदान किए गए कतरनी द्वारा आवश्यक लंबाई में कटौती की जाती है। एक बार एक करछुल खाली हो जाने पर दूसरी करछुल को ढलाई की स्थिति में लाया जाता है और ढलाई जारी रहती है। बिलेट्स को धीरे-धीरे क्लिंग बेड में स्थानांतरित कर दिया जाता है और फिर बाहरी डिस्पैच के लिए डिस्पैच एंड पर व्यवस्थित रूप से स्टैक किया जाता है। CCM का उपयोग के बिलेट बनाने के लिए किया जाता है विभिन्न पार अनुभाग।

11.2.2.3 रोलिंग मिल

कंपनी ने 25 टीपीएच हॉट रोलिंग मिल कॉम्प्लेक्स की स्थापना का प्रस्ताव रखा है। सीसीएम से रेड हॉट बिलेट स्ट्रिप्स/टीएमटी बार्स/स्ट्रक्चर के उत्पादन के लिए सीधे रोलिंग मिल को खिलाया जाएगा। प्रस्तावित संयंत्र से बिलेट्स का उत्पादन 168,000 टीपीए होगा जिसमें से लगभग 156,000 टीपीए रोलड उत्पाद का उत्पादन किया जाएगा।

मेसर्स श्री बांके बिहारी इस्पात प्राइवेट लिमिटेड 174-एच, ओपी जिंदल इंडस्ट्रियल पार्क, ग्राम- पुंजीपथरा, तहसील तमनार (पहले घरघोड़ा), जिला- रायगढ़ (छ.ग.).

एमएस इनगट/बिलेट उत्पादन को मौजूदा 3x10 टन को 3x12 टन इंडक्शन फर्नेस के साथ प्रतिस्थापन और अतिरिक्त 1x12 टन की स्थापना 58,360 से बढ़ाकर 168,000 टीपीए करना, एवं रोलिंग मिल की स्थापना से 156000 टीपीए रोल्ट उत्पादों के उत्पादन, और 1x4 एमवीए + 1x2.5 एमवीए सबमर्ज्ड आर्क फर्नेस की स्थापना से 16,300 टीपीए फेरो एलॉय (अधिकतम) या 27,300 टीपीए पिग आयरन या किसी के संयोजन के उत्पादन के लिए

11.2.2.4 फेरो अलॉय प्लांट

लौह मिश्र धातु इस्पात के निर्माण के लिए आवश्यक उपभोग्य वस्तुएं हैं। फेरो मिश्र धातुओं का उपयोग विभिन्न प्रकार के कार्बन और स्टील के निर्माण के लिए किया जाता है, अनिवार्य रूप से स्टील के एक विशेष ग्रेड में कुछ भौतिक और रासायनिक गुणों को प्रदान करने के लिए, जैसे तन्य शक्ति, लचीलापन, कठोरता, संक्षारण प्रतिरोध, पहनने का विरोध या घर्षण प्रतिरोध गुण आदि। आमतौर पर गुणवत्ता वाले स्टील के डी-ऑक्सीकरण और शोधन के लिए भी उपयोग किया जाता है।

- x. आधारभूत पर्यावरण डेटा- वायु गुणवत्ता, सतह और भूजल की गुणवत्ता, मिट्टी की विशेषता, वनस्पति और जीव, आसपास की आबादी की सामाजिक-आर्थिक स्थिति:

आधारभूत पर्यावरण अध्ययन

आसपास के पर्यावरण पर प्रस्तावित गतिविधियों के प्रभाव की भविष्यवाणी करने के लिए, 1 अक्टूबर से 31 दिसंबर 2021 की अवधि के लिए डेटा एकत्र करके और निगरानी करके वर्तमान आधारभूत पर्यावरणीय स्थिति का अध्ययन किया गया था। परिवेशी वायु गुणवत्ता, सतह और भूजल के लिए आधारभूत डेटा गुणवत्ता, शोर और मिट्टी की गुणवत्ता को एकत्र किया गया और मानदंडों के अनुसार विभिन्न मानकों के लिए विश्लेषण किया गया।

तालिका 4: बेसलाइन डेटाअनुमेय सीमाएं

| मापदंडों | साइटों की संख्या | विवरण | जायज़ स्तर |
|--------------------|------------------|--|---|
| हवा की गुणवत्ता | 8 | <ul style="list-style-type: none"> PM2.5 48.1 से 24.1 µg/m3 PM10 83.1 से 54.1 µg/m3 SO2 37.9 से 6.8 µg/m3 NO2 47.9 से 11.3 µg/m3 CO 2.9 से 0.5 mg/m3 | 60 µg/m3 100 µg/m3 80 µg/m3 80 µg/m3 2 mg/m3 |
| भूजल गुणवत्ता | 8 | <ul style="list-style-type: none"> पीएच 7.62 से 7.77 . तक भिन्न होता है कुल कठोरता 213 से 246 mg/l तक भिन्न होती है कुल घुले हुए एठोस पदार्थ 401 से 467 mg/L के बीच होते हैं। क्लोराइड 58.30 से 77.64 mg/L तक भिन्न होता है फ्लोराइड 0.38 से 0.54 mg/L तक भिन्न होता है | 6.5-8.5 200-600 mg/L 500-2000 mg/L 250-1000 mg/L 1.0-1.5 mg/L |
| सतही जल गुणवत्ता | 8 | <ul style="list-style-type: none"> पीएच 7.54 से 7.79 . तक भिन्न होता है घुलित ऑक्सीजन 5.1 से 6.7 mg/L के बीच होती है। बीओडी 10.0 से 14.0 mg/L के बीच होता है। सीओडी 36.0 से 54.0 mg/L तक भिन्न होता है। | आईएस:2296 कक्षा सी मानदंड |
| मिट्टी की गुणवत्ता | 8 | <ul style="list-style-type: none"> पीएच 7.29 से 7.50 . तक भिन्न होता है पोटेशियम 126.11 से 186.11 (किलो/हे.) | ---- |

मेसर्स श्री बांके बिहारी इस्पात प्राइवेट लिमिटेड 174-एच, ओपी जिंदल इंडस्ट्रियल पार्क, ग्राम- पुंजीपथरा, तहसील तमनार (पहले घरघोड़ा), जिला- रायगढ़ (छ.ग.).

एमएस इनगट/बिलेट उत्पादन को मौजूदा 3x10 टन को 3x12 टन इंडक्शन फर्नेस के साथ प्रतिस्थापन और अतिरिक्त 1x12 टन की स्थापना 58,360 से बढ़ाकर 168,000 टीपीए करना, एवं रोलिंग मिल की स्थापना से 156000 टीपीए रोल्ट उत्पादों के उत्पादन, और 1x4 एमवीए + 1x2.5 एमवीए सबमजर्ड आर्क फर्नेस की स्थापना से 16,300 टीपीए फेरो एलॉय (अधिकतम) या 27,300 टीपीए पिग आयरन या किसी के संयोजन के उत्पादन के लिए

| मापदंडों | साइटों की संख्या | विवरण | जायज़ स्तर |
|----------|------------------|---|------------------------------------|
| | | <ul style="list-style-type: none"> उपलब्ध नाइट्रोजन 122.11 से 216.11 (किग्रा/हे.) कार्बनिक पदार्थ 0.41% से 0.57% तक भिन्न होता है | |
| शोर स्तर | 8 | <ul style="list-style-type: none"> दिन का समय (सुबह 6:00 बजे से रात 10:00 बजे तक) 42.51Leq dB(A) और 69.50 Leq dB(A) रात का समय (दोपहर 10:00 बजे से सुबह 6:00 बजे तक) 33.54Leq dB(A) और 58.80Leq dB(A) | 75 Leq डीबी (ए) 70 Leq डीबी (ए) |

xi. वायु, जल, भूमि पर संभावित प्रभाव और पर्यावरण पर प्रभाव को कम करने के उपाय

वायु पर्यावरण और शमन उपायों पर प्रभाव

परिचालन चरण के दौरान वायु प्रदूषण विभिन्न गतिविधियों जैसे कच्चे माल की हैंडलिंग, एसएएफ, आईएफ आदि से उत्पन्न होने वाले गैसीय और धूल उत्सर्जन से होगा।

प्वाइंट सोर्स से उत्सर्जन (स्टैक)

इंडक्शन फर्नेस और सबमजर्ड आर्क फर्नेस में उत्पन्न ग्रिप गैसों में धूल और गैसीय उत्सर्जन होता है।

क्षेत्र स्रोत से उत्सर्जन (भगोड़ा उत्सर्जन)

सामग्री और उत्पाद हैंडलिंग क्षेत्र, एसएएफ और आईएफ के संचालन के दौरान और वाहनों की आवाजाही के कारण पलायक उत्सर्जन की उम्मीद है।

मौजूदा और प्रस्तावित प्रदूषण नियंत्रण सुविधा का विवरण नीचे तालिका में दिया गया है। गैसों के पर्याप्त फैलाव के लिए पर्याप्त ऊंचाई के ढेर लगाए गए हैं। भट्टियों से उत्पन्न होने वाले कार्य क्षेत्रों में गर्मी निर्वसन के लिए पर्याप्त वेंटिलेशन सिस्टम प्रदान किए गए हैं।

तालिका 5: प्रस्तावित इकाइयों के साथ वायु प्रदूषण नियंत्रण सुविधाओं का विवरण

| क्र.सं. | इकाई | प्रदूषण नियंत्रण सुविधा का प्रकार | संख्या | स्टैक के साथ जुड़ा हुआ है | क्रमबद्ध ऊंचाई* | ढेर उत्सर्जन |
|---------|---------------|-----------------------------------|--------|---------------------------|-----------------|------------------------|
| 1 | 2.5 एमवीए SAF | पल्स जेट टाइप बैग फिल्टर | 1 | 1 | 30 मीटर | <30 mg/Nm ³ |
| 2 | 4 एमवीए SAF | पल्स जेट टाइप बैग फिल्टर | 1 | | | |
| 3 | 1x12 टन IF | पल्स जेट टाइप बैग फिल्टर | 1 | 1 | 30 मीटर | <30 mg/Nm ³ |
| 4 | 1x12 टन IF | पल्स जेट टाइप बैग फिल्टर | 1 | | | |
| 5 | 1x12 टन IF | पल्स जेट टाइप बैग फिल्टर | 1 | | | |
| 6 | 1x12 टन IF | पल्स जेट टाइप बैग फिल्टर | 1 | | | |

मेसर्स श्री बांके बिहारी इस्पात प्राइवेट लिमिटेड 174-एच, ओपी जिंदल इंडस्ट्रियल पार्क, ग्राम- पुंजीपथरा, तहसील तमनार (पहले घरघोड़ा), जिला- रायगढ़ (छ.ग.).

एमएस इनगट/बिलेट उत्पादन को मौजूदा 3x10 टन को 3x12 टन इंडक्शन फर्नेस के साथ प्रतिस्थापन और अतिरिक्त 1x12 टन की स्थापना 58,360 से बढ़ाकर 168,000 टीपीए करना, एवं रोलिंग मिल की स्थापना से 156000 टीपीए रोल्ट उत्पादों के उत्पादन, और 1x4 एमवीए + 1x2.5 एमवीए सबमजर्ड आर्क फर्नेस की स्थापना से 16,300 टीपीए फेरो एलॉय (अधिकतम) या 27,300 टीपीए पिग आयरन या किसी के संयोजन के उत्पादन के लिए

| | | फिल्टर | | | |
|---------------------------------|-----------------------------|-----------------|------------------------------------|----------|----------|
| बैग फिल्टर की कुल संख्या | | | 6 | 2 | - |
| 1 | सामग्री हैंडलिंग क्षेत्र | धूल दमन प्रणाली | सभी स्थानांतरण बिंदु, स्क्रीन आदि। | | - |

जल पर्यावरण और शमन उपायों पर प्रभाव

प्रस्तावित विस्तार परियोजना के लिए कुल ताजे पानी की आवश्यकता 335 केएलडी होने का अनुमान है। इस पानी के अधिकांश भाग का उपयोग शीतलन जल प्रणालियों के मेकअप के रूप में किया जाता है। भूजल से पानी लिया जाएगा।

प्रस्तावित प्रचालनों से अपशिष्ट जल का उत्पादन कूलिंग टावरों से ब्लो डाउन, सॉफ्टनिंग प्लांट से बैक वाश और घरेलू अपशिष्ट जल के कारण होगा। कूलिंग टॉवर ब्लो डाउन, सॉफ्टनिंग प्लांट बैक वाश अपशिष्ट जल सहित अपशिष्ट जल धाराओं को एकत्र किया जाएगा और धूल दमन के लिए मात्रात्मक रूप से उपयोग किया जाएगा। शौचालय, वाशरूम और कैंटीन से निकलने वाले सीवेज और सैनिटरी अपशिष्ट जल को एसटीपी (15 केएलडी) में उपचारित किया जाएगा और उपचारित पानी का उपयोग धूल दमन और सफाई के उद्देश्यों में उपयोग किया जाएगा।

प्रक्रिया से अपशिष्ट जल का डिस्चार्ज कूलिंग टॉवर ब्लो डाउन और सॉफ्टनिंग प्लांट बैकवाश अपशिष्ट जल से 29 KLD होगा। अपशिष्ट जल का पुनः उपयोग और पुनर्चक्रण के लिए उपयोग किया जाएगा। अन्य बहिःस्राव धाराएं जैसे कूलिंग टॉवर का ब्लो डाउन और विविध रुक-रुक कर पानी जैसे सॉफ्टनिंग प्लांट रिजेक्ट आदि का उपयोग धूल दमन के लिए किया जाएगा।

इस प्रकार, कोई भी संयंत्र अपशिष्ट सार्वजनिक जल मार्ग या नालियों में नहीं छोड़ा जाएगा। इसलिए, प्लांट को जीरो लिक्विड डिस्चार्ज (ZLD) के लिए डिजाइन किया जाएगा।

ठोस अपशिष्ट उत्पादन और प्रबंधन

प्रस्तावित विस्तार के बाद संयंत्र से उत्पन्न ठोस अपशिष्ट को निम्न तालिका में दर्शाया गया है।

तालिका 7: ठोस अपशिष्ट उत्पादन विवरण

| अपशिष्ट का प्रकार | टन में मात्रा (टीपीए) | | निपटान का तरीका |
|---------------------------|-----------------------|-------------------------------|---|
| | मौजूदा | प्रस्तावित विस्तार के बाद कुल | |
| स्टील मेल्टिंग शॉप | | | |
| IF स्लैग | 8316 | 23856 | धातु की रिकवरी (लगभग 10%) के बाद, शेष स्लैग को कुचल दिया जाएगा और समुच्चय के रूप में उपयोग किया जाएगा |
| आईएफ बैग फिल्टर धूल | 1782 | 5112 | पेलेट प्लांट में होगा पुनः उपयोग |
| मिल स्केल | 345 | 800 | पिग आयरन/फेरो-सिलिकॉन के उत्पादन के लिए पुनः उपयोग किया जाएगा |
| एंड कट / रिजेक्ट | 695 | 1600 | IF में स्क्रेप के रूप में पुनः उपयोग किया जाएगा |
| शाफ्ट | | | |

मेसर्स श्री बांके बिहारी इस्पात प्राइवेट लिमिटेड 174-एच, ओपी जिंदल इंडस्ट्रियल पार्क, ग्राम- पुंजीपथरा, तहसील तमनार (पहले घरघोड़ा), जिला- रायगढ़ (छ.ग.).

एमएस इनगट/बिलेट उत्पादन को मौजूदा 3x10 टन को 3x12 टन इंडक्शन फर्नेस के साथ प्रतिस्थापन और अतिरिक्त 1x12 टन की स्थापना 58,360 से बढ़ाकर 168,000 टीपीए करना, एवं रोलिंग मिल की स्थापना से 156000 टीपीए रोल्ट उत्पादों के उत्पादन, और 1x4 एमवीए + 1x2.5 एमवीए सबमजर्ड आर्क फर्नेस की स्थापना से 16,300 टीपीए फेरो एलॉय (अधिकतम) या 27,300 टीपीए पिग आयरन या किसी के संयोजन के उत्पादन के लिए

| अपशिष्ट का प्रकार | टन में मात्रा (टीपीए) | | निपटान का तरीका |
|-------------------|-----------------------|-------------------------------|---|
| | मौजूदा | प्रस्तावित विस्तार के बाद कुल | |
| मिल स्केल | - | 4,000 | पिग आयरन / फेरो-सिलिकॉन के उत्पादन के लिए पुनः उपयोग किया जाएगा या फेरो मिश्र संयंत्रों को बेचा जाएगा |
| एंड कट / कोबल्स | - | 8,000 | IF में स्क्रैप के रूप में पुनः उपयोग किया जाएगा |
| फेरो अलॉयज | | | |
| Si-Mn स्लैग | - | 11050 | स्लैग गैर-खतरनाक है और इसका उपयोग सड़कों के निर्माण या निचले इलाकों को भरने के लिए किया जाएगा |
| Si-Mn बीएफ धूल | - | 260 | सिंटर प्लांट को दिया जाएगा |
| Fe-Mn स्लैग | - | 16300 | Si-Mn के उत्पादन के लिए इस्तेमाल किया जाएगा |
| Fe-Mn BF धूल | - | 375 | सिंटर प्लांट को दिया जाएगा |
| Fe-Si स्लैग | - | 335 | फेरो सिलिकॉन स्लैग का उपयोग सीमेंट निर्माण / उद्योगों के लिए कच्चे माल के रूप में किया जाएगा और मध्यम कार्बन सिलिको मैंगनीज उत्पादन उद्देश्य के लिए उपयोग किया जाएगा। |
| पिग आयरन स्लैग | - | 27300 | सीमेंट निर्माण उद्योगों को पिग आयरन स्लैग दिया जाएगा। या धातु की रिकवरी के लिए और ग्राउंडेड स्लैग का इस्तेमाल प्लिंथ फिलिंग और रोड मैकिंग के लिए किया जाता है। |
| पिग आयरन बीएफ धूल | - | 530 | सिंटर प्लांट को दिया जाएगा। |

xii. जोखिम को कम करने के लिए प्रदान की गई खतरनाक सामग्री और सुरक्षा प्रणाली के प्रबंधन, प्रसंस्करण और भंडारण में खतरों की पहचान:

खतरनाक अपशिष्ट प्रबंधन: प्रस्तावित विस्तार के बाद 'प्रयुक्त तेल' का उत्पादन लगभग होगा। 0.45 KL प्रति वर्ष और पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ताओं को बेचा जाएगा। प्रयुक्त तेल को समर्पित ड्रमों में एकत्र किया जाएगा और निपटान से पहले अधिकतम 90 दिनों के लिए अभेद्य कंक्रीट के फर्श पर संग्रहीत किया जाएगा।

किसी भी गतिविधि के कारण व्यावसायिक स्वास्थ्य खतरों के बारे में श्रमिकों को सूचित, जागरूक और प्रशिक्षित किया जाएगा। श्रमिकों की स्वास्थ्य संबंधी कोई समस्या होने पर उसका समुचित समाधान किया जाएगा।

xiii. प्राकृतिक या संयंत्र आपात स्थिति के मामले में आपातकालीन तैयारी योजना:

आपातकालीन स्थितियों को नियंत्रित करने के लिए ऑन-साइट और ऑफ-साइट आपातकालीन तैयारी योजना विकसित की गई है। आपातकालीन नियंत्रण कक्ष और विधानसभा क्षेत्र को सुरक्षित स्थान पर स्थापित किया जाएगा और साइट योजना पर चिह्नित किया जाएगा और चौबीसों घंटे तैनात किया जाएगा। आपात स्थिति को संभालने के लिए संचालन को निर्देशित और समन्वय करने के लिए आपात स्थिति के मामले में नियंत्रण कक्ष

कार्यकारी सारांश

मेसर्स श्री बांके बिहारी इस्पात प्राइवेट लिमिटेड 174-एच, ओपी जिंदल इंडस्ट्रियल पार्क, ग्राम- पुंजीपथरा, तहसील तमनार (पहले घरघोड़ा), जिला- रायगढ़ (छ.ग.).

एमएस इनगट/बिलेट उत्पादन को मौजूदा 3x10 टन को 3x12 टन इंडक्शन फर्नेस के साथ प्रतिस्थापन और अतिरिक्त 1x12 टन की स्थापना 58,360 से बढ़ाकर 168,000 टीपीए करना, एवं रोलिंग मिल की स्थापना से 156000 टीपीए रोल्ट उत्पादों के उत्पादन, और 1x4 एमवीए + 1x2.5 एमवीए सबमर्ज्ड आर्क फर्नेस की स्थापना से 16,300 टीपीए फेरो एलॉय (अधिकतम) या 27,300 टीपीए पिग आयरन या किसी के संयोजन के उत्पादन के लिए

सक्रिय हो जाएगा। यह बाहरी और आंतरिक टेलीफोन कनेक्शन आदि से सुसज्जित होगा; आवश्यक टेलीफोन नंबरों की सूची; प्रमुख कर्मियों की सूची और उनका पता; अग्निशमन प्रणाली और साइट योजना। साइट की आवश्यकताओं के आधार पर, अतिरिक्त नियंत्रण कक्ष पर विचार किया जाएगा।

xiv. जनसुनवाई के दौरान उठाये गये मुद्दे और दिया गया जवाब :

छत्तीसगढ़ पर्यावरण संरक्षण बोर्ड द्वारा जन सुनवाई के आयोजन के बाद लोक सुनवाई के मुद्दे और बजट के साथ जन सुनवाई के दौरान उठाए गए मुद्दों को संबोधित करने की कार्य योजना को अंतिम ईआईए रिपोर्ट में शामिल किया जाएगा।

xv. जन सुनवाई के दौरान उठाए गए मुद्दों के समाधान के लिए की गई प्रतिबद्धताओं के लिए बजट:

पर्यावरण, वन और जलवायु परिवर्तन मंत्रालय द्वारा 30 सितंबर, 2020 को जारी कार्यालय ज्ञापन में कहा गया है कि ईएसी जन सुनवाई के दौरान उठाई गई चिंताओं को दूर करने के लिए परियोजना प्रस्तावक द्वारा की गई प्रतिबद्धताओं पर विचार करेगी। अतः लोक सुनवाई के दौरान उठाये गये मुद्दों तथा एस.आई.ए. अध्ययन के दौरान सामाजिक आवश्यकता आंकलन के दौरान उठाये गये मुद्दों के आधार पर प्रस्तावित गतिविधियों के क्रियान्वयन हेतु बजट सहित जन सुनवाई में उठाये गये मुद्दों के समाधान हेतु कार्य योजना तैयार की जायेगी।

xvi. व्यावसायिक स्वास्थ्य और सुरक्षा (OH&S) उपाय:

टीवह परियोजना प्रस्तावक श्रमिकों की सुरक्षा और स्वास्थ्य में दृढ़ता से विश्वास करता है। कंपनी कार्यकर्ता की नियमित चिकित्सा जांच करेगी और सुरक्षित पक्ष पर धूल और उच्च शोर के संपर्क में आने वाले श्रमिकों के लिए हमेशा नौकरी का रोटेशन होगा। सुरक्षा कंपनी की पहली नीति है।

मेसर्स श्री बांके बिहारी इस्पात प्रा. लिमिटेड व्यावसायिक दुर्घटनाओं और बीमारियों और खतरनाक घटनाओं और घटनाओं की रिपोर्टिंग और रिकॉर्डिंग के लिए प्रक्रियाओं और प्रणालियों की स्थापना करेगा। सभी रिपोर्ट की गई व्यावसायिक दुर्घटनाओं, व्यावसायिक बीमारियों, खतरनाक घटनाओं और घटनाओं के साथ-साथ निकट चूक की जांच व्यावसायिक सुरक्षा के जानकार/सक्षम व्यक्ति की सहायता से की जाएगी।

xvii. हरित पट्टिका विकास

संयंत्र क्षेत्र के 33 प्रतिशत क्षेत्र में हरित पट्टी विकसित की जाएगी। 0.66 हेक्टेयर में स्वदेशी पेड़ लगाए जाएंगे। 2.0 हेक्टेयर के कुल क्षेत्रफल में से। स्थानीय बोर्ड के साथ प्रति हेक्टेयर 2500 वृक्षों का घनत्व वृक्षारोपण किया जायेगा। मौजूदा हरित पट्टी 0.66 हेक्टेयर में पहले ही विकसित हो चुकी है। (2.0 हेक्टेयर का 33%) 1200 नग के साथ। अब तक लगाए गए पेड़ों की संख्या। परियोजना प्रस्तावक अतिरिक्त 0.12 हेक्टेयर में ग्रीनबेल्ट को और विकसित करेगा। जिसके परिणामस्वरूप कुल हरित पट्टी क्षेत्र 0.72 हेक्टेयर है। (2.0 हेक्टेयर का 36%) प्रस्तावित विस्तार के बाद।

xviii. पर्यावरण निगरानी कार्यक्रम

पर्यावरण निगरानी सतत विकास और पर्यावरण प्रबंधन योजना और शमन उपायों के प्रभावी कार्यान्वयन और निगरानी को सुनिश्चित करने के लिए एक आवश्यक उपकरण है। निगरानी में यह सुनिश्चित करने के लिए आवधिक जाँच शामिल है कि गतिविधियाँ योजनाओं के अनुसार चल रही हैं या नहीं। प्रत्येक तिमाही में एक बार, स्टैंक उत्सर्जन, भूजल गुणवत्ता, सतही जल गुणवत्ता और बहिःस्राव निर्वहन पर जांच रखने के लिए परिवेशी वायु गुणवत्ता पर नियमित जांच रखने के लिए एक विस्तृत निगरानी योजना तैयार की गई है।

xix. परियोजना लाभ:

प्रस्तावित परियोजना के निम्नलिखित लाभ होंगे:

कार्यकारी सारांश

मेसर्स श्री बांके बिहारी इस्पात प्राइवेट लिमिटेड 174-एच, ओपी जिंदल इंडस्ट्रियल पार्क, ग्राम-पुंजीपथरा, तहसील तमनार (पहले घरघोड़ा), जिला- रायगढ़ (छ.ग.).

एमएस इनगट/बिलेट उत्पादन को मौजूदा 3x10 टन को 3x12 टन इंडक्शन फर्नेस के साथ प्रतिस्थापन और अतिरिक्त 1x12 टन की स्थापना 58,360 से बढ़ाकर 168,000 टीपीए करना, एवं रोलिंग मिल की स्थापना से 156000 टीपीए रोल्ट उत्पादों के उत्पादन, और 1x4 एमवीए + 1x2.5 एमवीए सबमर्ज्ड आर्क फर्नेस की स्थापना से 16,300 टीपीए फेरो एलॉय (अधिकतम) या 27,300 टीपीए पिग आयरन या किसी के संयोजन के उत्पादन के लिए

- प्रत्यक्ष रोजगार लगभग। परिवहन, सहायक विकास आदि के क्षेत्र में 100 व्यक्तियों और अप्रत्यक्ष रोजगार के बहुत अधिक होने की संभावना है।
- सड़क, बाजार, हैंडपंप की स्थापना, खोदे गए कुएं आदि जैसे बुनियादी ढांचे में सुधार।
- शिक्षा और स्वास्थ्य सुविधाओं में सुधार
- परियोजना प्रस्तावक के पास भूमि उपलब्ध है, इसलिए भूमि की कोई खरीद या लोगों का विस्थापन नहीं है।
- राज्य के लिए राजस्व।
- अध्ययन क्षेत्र और क्षेत्र में स्थानीय आबादी के रहने की स्थिति में सामाजिक-आर्थिक लाभ और परिणामी सुधार।

xx. पर्यावरण प्रबंधन योजना का कार्यान्वयन:

मेसर्स श्री बांके बिहारी इस्पात प्रा। लिमिटेड सभी शमन और प्रबंधन उपायों के कार्यान्वयन के लिए जिम्मेदार है। ईएचएस प्रमुख की अध्यक्षता में एक अलग विभाग "पर्यावरण प्रबंधन प्रकोष्ठ" (ईएमसी) संयंत्र के सभी पर्यावरण संबंधी मामलों को देखने के लिए मौजूद है। ईएमसी पर्यावरणीय न्यूनीकरण और प्रबंधन उपायों के सुचारू कार्यान्वयन के लिए समय-समय पर रिपोर्ट की गई गतिविधि की निगरानी करती है और यदि आवश्यक हो तो आवश्यक कार्रवाई भी करती है। यह सभी वैधानिक आवश्यकताओं को पूरा करना भी सुनिश्चित करता है। ईआईए रिपोर्ट में दिए गए प्रावधान के अनुसार एक उपयुक्त ईएमपी लागू किया जाएगा और इसके अनुपालन की सूचना नियमित अंतराल पर एमओईएफसीसी और सीईसीबी को दी जाएगी।
