

प्रस्ताव: प्रस्तावित परियोजना में मेसर्स एचडी इंडिया आयरन एंड कोल पावर प्राइवेट लिमिटेड द्वारा 1,81,500 टीपीए स्पंज आयरन, 2,32,850 टीपीए एमएस बिलेट्स, 2,25,860 टीपीए रीरोल्ड स्टील उत्पाद, 34,000 टीपीए (अधिकतम) फेरो अलोय, 24 मेगावाट (डब्ल्यूएचआरबी-12 मेगावाट और एएफबीसी-12 मेगावाट) का कैप्टिव पावर प्लांट, 1,200,000 टीपीए कोल वाशरी और 37,500 टीपीए फ्लाइं एश ब्रिक्स/ब्लॉक प्लांट के उत्पादन के लिए ग्रीनफील्ड स्टील प्लांट की स्थापना का प्रस्ताव किया गया है।

कार्यकारी सारांश

प्रस्तावित परियोजना में मेसर्स एचडी इंडिया आयरन एंड कोल पावर प्राइवेट लिमिटेड द्वारा 1,81,500 टीपीए स्पंज आयरन, 2,32,850 टीपीए एमएस बिलेट्स, 2,25,860 टीपीए रीरोल्ड स्टील उत्पाद, 34,000 टीपीए (अधिकतम) फेरो अलोय, 24 मेगावाट (डब्ल्यूएचआरबी-12 मेगावाट और एएफबीसी-12 मेगावाट) का कैप्टिव पावर प्लांट, 1,200,000 टीपीए कोल वाशरी और 37,500 टीपीए फ्लाइं एश ब्रिक्स/ब्लॉक प्लांट के उत्पादन के लिए ग्रीनफील्ड स्टील प्लांट की स्थापना का प्रस्ताव किया गया है।

परियोजना स्थल:

ग्राम: अमेरीअकबरी, तहसील: बिल्हा, जिला: बिलासपुर, राज्य: छत्तीसगढ़

अध्ययन अवधि: ग्रीष्म ऋतु
(1 मार्च से 31 मई, 2024)

आवेदक

श्री दीपक अग्रवाल

मेसर्स एचडी इंडिया आयरन एंड कोल पावर प्राइवेट लिमिटेड

गांव: अमेरीअकबरी, तहसील: बिल्हा, जिला: बिलासपुर,

राज्य: छत्तीसगढ़

फोन: 8602110001

Email Id: hemantagrawal1000@gmail.com

पर्यावरण सलाहकार



वरदान एनवायरोनेट एलएलपी

(NABET/EIA/2326/RA0284_Rev.01)

प्लॉट नंबर 82ए, सेक्टर 5, आईएमटी मानेसर,

गुरुग्राम-122052, हरियाणा

मेल आईडी: Metallurgy@vardan.co.in

प्रस्ताव: प्रस्तावित परियोजना में मेसर्स एचडी इंडिया आयरन एंड कोल पावर प्राइवेट लिमिटेड द्वारा 1,81,500 टीपीए स्पंज आयरन, 2,32,850 टीपीए एमएस बिलेट्स, 2,25,860 टीपीए रीरोल्ड स्टील उत्पाद, 34,000 टीपीए (अधिकतम) फेरो अलोय, 24 मेगावाट (डब्ल्यूएचआरबी-12 मेगावाट और एएफबीसी-12 मेगावाट) का कैस्ट्रिफ पावर प्लांट, 1,200,000 टीपीए कोल वाशरी और 37,500 टीपीए फ्लाय ईश ब्रिक्स/ब्लॉक प्लांट के उत्पादन के लिए ग्रीनफील्ड स्टील प्लांट की स्थापना का प्रस्ताव किया गया है।

कार्यकारी सारांश

i. परियोजना का नाम और स्थान

प्रस्तावित परियोजना में मेसर्स एचडी इंडिया आयरन एंड कोल पावर प्राइवेट लिमिटेड द्वारा 1,81,500 टीपीए स्पंज आयरन, 2,32,850 टीपीए एमएस बिलेट्स, 2,25,860 टीपीए रीरोल्ड स्टील उत्पाद, 34,000 टीपीए (अधिकतम) फेरो अलोय, 24 मेगावाट (डब्ल्यूएचआरबी-12 मेगावाट और एएफबीसी-12 मेगावाट) का कैस्ट्रिफ पावर प्लांट, 1,200,000 टीपीए कोल वाशरी और 37,500 टीपीए फ्लाय ईश ब्रिक्स/ब्लॉक प्लांट के उत्पादन के लिए ग्राम: अमेरीअकबरी, तहसील: बिल्हा, जिला: बिलासपुर, राज्य: छत्तीसगढ़ में ग्रीनफील्ड स्टील प्लांट की स्थापना का प्रस्ताव किया गया है।

ii. जनशक्ति की आवश्यकता

प्रस्तावित परियोजना के लिए कुल 670 लोगों की आवश्यकता होगी, जिसमें प्रशासनिक, तकनीकी, गैर-तकनीकी, कुशल और अकुशल कार्यबल शामिल होंगे। निर्माण चरण के दौरान लगभग 1000 लोगों को रोजगार मिलेगा। प्रस्तावित परियोजना के कारण अप्रत्यक्ष रोजगार की संभावना अधिक है और परिवहन, यात्रा, पैकेजिंग, सूचना प्रौद्योगिकी, दूरसंचार, ऑटोमोबाइल, कूरियर क्षेत्र आदि में रोजगार मिलने की संभावना है।

iii. पत्राचार के लिए पता (नाम, पदनाम और पूरा पता)

श्री दीपक अग्रवाल

मेसर्स एचडी इंडिया आयरन एंड कोल पावर प्राइवेट लिमिटेड

गांव: अमेरीकाबारी, तहसील: बिल्हा, जिला: बिलासपुर,

राज्य: छत्तीसगढ़

फोन: 8602110001

Email Id: hemantagrawal1000@gmail.com

iv. उत्पाद और क्षमताएं।

प्रस्तावित संयंत्र में 1,81,500 टीपीए स्पंज आयरन के उत्पादन के लिए 1x350 टीपीडी और 1x200 टीपीडी डीआरआई किल्ल्स, 2,32,850 टीपीए एमएस बिलेट्स के उत्पादन के लिए सीसीएम के साथ 4x20 टन इंडक्शन फर्नेस और 1x20 टन एलआरएफ, 2,25,860 टीपीए रोल्ल्ड उत्पादों (टीएमटी, वायर रॉड, स्ट्रिप्स, स्ट्रक्चर, सेक्शन इत्यादि) के उत्पादन के लिए 10 टीपीएच रीहीटिंग फर्नेस और 3500 एनएम³/घंटा कोल गैसीफायर के साथ 700 टीपीडी रोलिंग मिल, 34,000 टीपीए (अधिकतम) फेरो अलोय (Si-Mn 17,000 टीपीए या Fe-Mn-22,000 टीपीए या Fe-Si-10,000 टीपीए या पिग आयरन 34,000 टीपीए), 24 मेगावाट (डब्ल्यूएचआरबी-12 और एएफबीसी-12 मेगावाट) के कैस्ट्रिफ पावर प्लांट, 1,200,000 टीपीए कोल वाशरी और 37,500 टीपीए फ्लाय ईश ब्रिक्स/ब्लॉक प्लांट की स्थापना का प्रस्ताव किया गया है। प्रस्तावित प्लांट कुल 18.634 हेक्टेयर (46.04 एकड़) भूमि क्षेत्र में स्थापित किया जाएगा।

प्रस्ताव: प्रस्तावित परियोजना में मेसर्स एचडी इंडिया आयरन एंड कोल पावर प्राइवेट लिमिटेड द्वारा 1,81,500 टीपीए स्पंज आयरन, 2,32,850 टीपीए एमएस बिलेट्स, 2,25,860 टीपीए रीरोल्ड स्टील उत्पाद, 34,000 टीपीए (अधिकतम) फेरो अलोय, 24 मेगावाट (डब्ल्यूएचआरबी-12 मेगावाट और एएफबीसी-12 मेगावाट) का कैप्टिव पावर प्लांट, 1,200,000 टीपीए कोल वाशरी और 37,500 टीपीए फ्लाइ ऐश ब्रिक्स/ब्लॉक प्लांट के उत्पादन के लिए ग्रीनफील्ड स्टील प्लांट की स्थापना का प्रस्ताव किया गया है।

तालिका 1: प्रस्तावित सुविधाएं और क्षमताएं

क्रम सं.	संयंत्र उपकरण/सुविधा	प्रस्तावित इकाइयाँ	
		कॉन्फ़िगरेशन	उत्पादन
1.	स्पंज आयरन प्लांट		
	डीआरआई किल्स	1x350 टन प्रति दिन 1x200 टन प्रति दिन	181,500 टन प्रति वर्ष स्पंज आयरन
2.	स्टील मेल्टिंग शाँप		
	इंडक्शन फर्नेस लेडल रिफाइनिंग फर्नेस कन्टिन्यूअस कास्टिंग मशीन	4x20 टन 1x20 टन 2x6/12मीटर	232,850 टन प्रति वर्ष एमएस बिलेट्स
3.	रोलिंग मिल्स		
	रोलिंग मिल हॉट चार्जिंग रीहीटिंग फर्नेस कोल गैसीफायर	700 टन प्रति दिन 10 टन प्रति घंटा 3500 एनएम ³ /घंटा	225,860 TPA रोल्ड स्टील प्रोडक्ट (टीएमटी, वायर रॉड, स्ट्रिप्स, स्ट्रक्चर, सेक्शन इत्यादि)
4.	फेरो अलोय प्लांट		
	सबमर्ज्ड आर्क फर्नेस	1x9एमवीए	सिलिको मैंगनीज - 17,000 टन प्रति वर्ष या फेरो मैंगनीज - 22,000 टन प्रति वर्ष या फेरो सिलिकॉन - 10,000 टन प्रति वर्ष या पिग आयरन - 34,000 टन प्रति वर्ष या किसी का संयोजन
6.	कैप्टिव पावर प्लांट		
	डब्ल्यूएचआरबी	1x40 टन प्रति घंटा +	12 मेगावाट
	एएफबीसी	1x20 टन प्रति घंटा 60 टन प्रति घंटा	12 मेगावाट
7	कोल वाँशरी	--	1,200,000 टन प्रति वर्ष
8	फ्लाइ ऐश ब्रिक/ब्लॉक प्लांट	--	37,500 टन प्रति वर्ष

v. प्रक्रिया विवरण संक्षेप में

स्पंज आयरन

स्पंज आयरन या डीआरआई (डायरेक्ट रिड्यूस्ड आयरन) आयरन ओर की प्रत्यक्ष कमी से प्राप्त उत्पाद है। एक उच्च आयरन सामग्री चार्ज सामग्री है और स्टील के निर्माण की प्रक्रिया के दौरान इंडक्शन फर्नेस में प्राथमिक कच्चे माल के रूप में स्टील स्क्रेप के विकल्प के रूप में उपयोग किया जाता है।

इंडक्शन फर्नेस

ये फर्नेस इलेक्ट्रोमैग्नेटिक इंडक्शन के सिद्धांत पर काम करती हैं। स्क्रेप बकेट ट्रांसफर कार्स और ईओटी क्रेन्स की मदद से स्क्रेप आदि को इंडक्शन फर्नेस के पास लाए जाते हैं। स्क्रेप की प्रारंभिक मात्रा फर्नेस में पूर्ण लोड के साथ ट्रांसफॉर्मर के साथ चार्ज की जाती है। जब फर्नेस को चालू किया जाता

प्रस्ताव: प्रस्तावित परियोजना में मेसर्स एचडी इंडिया आयरन एंड कोल पावर प्राइवेट लिमिटेड द्वारा 1,81,500 टीपीए स्पंज आयरन, 2,32,850 टीपीए एमएस बिलेट्स, 2,25,860 टीपीए रीरोल्ड स्टील उत्पाद, 34,000 टीपीए (अधिकतम) फेरो अलोय, 24 मेगावाट (डब्ल्यूएचआरबी-12 मेगावाट और एएफबीसी-12 मेगावाट) का कैप्टिव पावर प्लांट, 1,200,000 टीपीए कोल वाशरी और 37,500 टीपीए फ्लाइ एश ब्रिक्स/ब्लॉक प्लांट के उत्पादन के लिए ग्रीनफील्ड स्टील प्लांट की स्थापना का प्रस्ताव किया गया है।

है, विद्युत तेजी से और तुल्य मात्रा में कुंजी के इंडक्शन कोइल के माध्यम से बहता है, जो कुंजी के केंद्रीय स्थान में जोरदार माध्यम में मैग्नेटिक फील्ड पैदा करता है जहां क्रूसिबल स्थित है। इस प्रक्रिया से पैदा हुआ इंडक्शन मैग्नेटिक फील्ड स्क्रेप और पिग आयरन में काट जाता है और सर्किट को पूरा करने के लिए, वे स्क्रेप में एक प्रेरित धारा उत्पन्न करते हैं। इस प्रेरित धारा के रूप में जब ये स्क्रेप में बहता है, वे जोरदार मात्रा में ऊष्मा उत्पन्न करते हैं और स्क्रेप को पिघलाना शुरू हो जाता है। स्क्रेप और पिग आयरन पूरी तरह से पिघल जाने के बाद और मेल्ट का तापमान 1600°C से ऊपर पहुंच जाने पर, स्पंज आयरन को फर्नेस में सतत रूप से चार्ज किया जाता है। ऑपरेशन की मुख्य गतिविधियों जैसे कि इनपुट सामग्री का चार्जिंग, पिघलाने के साथ ही किए जाते हैं। चार्जिंग के बाद, फेरो एलॉय को सही समय और सही तापमान के साथ जोड़ा जाता है। इन योजकों का पूरी तरह से पिघलाने के बाद, तापमान को धारा उत्पन्न करने के लिए बढ़ाया जा सकता है। तापमान को वह समय पर बढ़ाने के लिए बिजली को बढ़ाया जा सकता है। फिर धारा को बंद किया जाता है और पिघला हुआ धातु अब सीसीएम के मोल्ड में डालने के लिए तैयार है, जिससे बिलेट्स निर्मित किए जा सकते हैं।

कंठिनयुअस कास्टिंग मशीन

पिघली हुई धातु को पहले से गरम करछुल में डाला जाता है। तरल स्टील युक्त करछुल को बुर्ज पर रखा जाता है और टुंडिश के ऊपर लाया जाता है। टुंडिश एक बफर के रूप में कार्य करता है और तरल स्टील को नोजल के माध्यम से सजातीय रूप से नीचे जाने में सक्षम बनाता है, जो टुंडिश के निचले भाग में सांचों में प्रदान किया जाता है। बाद में प्राथमिक और माध्यमिक शीतलन तरल स्टील को आवश्यक आयामों के बिलेट्स में बदल देता है और निकासी और स्ट्रेटरनर इकाई की मदद से बाहर निकाला जाता है और प्रत्येक स्टैंड में प्रदान किए गए कतरनी द्वारा आवश्यक लंबाई में काटा जाता है।

रोलिंग मिल

टीएमटी प्रक्रिया: थर्मो-मैकेनिकल प्रोसेसिंग जिसे थर्मो-मैकेनिकल ट्रीटमेंट (टीएमटी) के रूप में भी जाना जाता है, एक धातुकर्म प्रक्रिया है जो वर्क हार्डनिंग और हीट-ट्रीटमेंट को एक ही प्रक्रिया में एकीकृत करती है, थर्मो मैकेनिकल उपचार प्रक्रिया को अपनाते से टीएमटी बार की उच्च शक्ति प्राप्त होती है।

गर्म बिलेट्स (लगभग 1100 डिग्री सेल्सियस पर) मल्टीस्ट्र और रोलिंग मिल को में लाये जाते हैं फिर, बिलेट्स को मजबूत करने वाली पट्टी के अंतिम आकार और आकार में कम करने के लिए उन्हें उत्तरोत्तर रोल किया जाता है। अंतिम रोलिंग स्टैंड के बाद, बिलेट एक केंच बॉक्स के माध्यम से चलता है। शमन प्रक्रिया सस्ते कम कार्बन स्टील से उच्च शक्ति वाली पट्टी का उत्पादन करती है। बार अपने क्रॉस सेक्शन के माध्यम से तापमान प्रवणता के साथ केंच बॉक्स को छोड़ देता है। शमन के बाद धीमी गति से शीतलन स्वचालित रूप से शीतलन बिस्तर पर ऑस्टेनितिक कोर को फेराइट और पर्लाइट में बदल देता है। कोइल के बाहरी आवरण पर बार डेटा प्रिंट करने के लिए एक मार्किंग मशीन प्रदान की जाएगी।

कैप्टिव पावर प्लांट

कंपनी WHRB/AFBC बॉयलरों और एयर कूल्ड कंडेनसेशन तकनीक पर आधारित 25MW कैप्टिव पावर प्लांट (CPP) स्थापित करने का प्रस्ताव करती है। डीआरआई भट्टियों में स्पंज आयरन का उत्पादन जो भारी मात्रा में गर्म ग्रिप गैसों का उत्पादन करता है इन गैसों की ऊर्जा सामग्री का प्रस्तावित सीपीपी में प्रभावी ढंग से उपयोग किया जाएगा। इसके अलावा प्रस्तावित सीपीपी मौजूदा स्पंज आयरन भट्टियों द्वारा उत्पन्न डोलोचार का पूरी तरह से उपभोग करेगा। इस प्रकार सीपीपी मौजूदा स्पंज आयरन *कार्यकारी सारांश*

प्रस्ताव: प्रस्तावित परियोजना में मेसर्स एचडी इंडिया आयरन एंड कोल पावर प्राइवेट लिमिटेड द्वारा 1,81,500 टीपीए स्पंज आयरन, 2,32,850 टीपीए एमएस बिलेट्स, 2,25,860 टीपीए रीरोल्ड स्टील उत्पाद, 34,000 टीपीए (अधिकतम) फेरो अलोय, 24 मेगावाट (डब्ल्यूएचआरबी-12 मेगावाट और एएफबीसी-12 मेगावाट) का कैप्टिव पावर प्लांट, 1,200,000 टीपीए कोल वाशरी और 37,500 टीपीए फ्लाइ ऐश ब्रिक्स/ब्लॉक प्लांट के उत्पादन के लिए ग्रीनफील्ड स्टील प्लांट की स्थापना का प्रस्ताव किया गया है।

भट्टियों द्वारा उत्पन्न इस अपशिष्ट गैस और ठोस अपशिष्ट यानी डोलोचार का प्रभावी ढंग से उपयोग करने के लिए एक आदर्श रूप से उपयुक्त प्रस्ताव होगा।

फेरो अलोय प्लांट

फेरो मिश्र धातु स्टील के निर्माण के लिए आवश्यक उपभोग्य वस्तुएं हैं। फेरो मिश्र धातुओं का उपयोग विभिन्न प्रकार के कार्बन और स्टील के निर्माण के लिए किया जाता है, मुख्य रूप से स्टील के एक विशेष ग्रेड में कुछ भौतिक और रासायनिक गुण प्रदान करने के लिए जैसे तन्य शक्ति, लचीलापन, कठोरता, संक्षारण प्रतिरोध, पहनने का प्रतिरोध या घर्षण प्रतिरोध गुण आदि। फेरो मिश्र धातुओं का उपयोग आमतौर पर गुणवत्ता वाले स्टील के डी-ऑक्सीकरण और शोधन के लिए भी किया जाता है।

कोयला वाशरी

प्रस्तावित कोयला वाशरी सुविधा कोयला लाभकारी के लिए उन्नत उपकरणों का उपयोग करेगी, जिसमें भारी मीडिया चक्रवात या स्नान-आधारित प्रणाली शामिल है। कच्चे कोयले को रेलवे और ट्रकों के माध्यम से एक ऊंचे बंकर में ले जाया जाएगा, जहाँ इसे बकेट बेल्ट कन्वेयर जैसे ऊर्ध्वाधर स्थान-कुशल कन्वेयर का उपयोग करके संसाधित किया जाएगा, जिससे रिसाव और उत्सर्जन कम से कम होगा।

संयंत्र आकार और गुणवत्ता के आधार पर कोयले को अलग करने के लिए विभिन्न स्क्रीनिंग प्रक्रियाओं को शामिल करेगा। शुरू में, कच्चे कोयले को सूखी स्क्रीनिंग से गुजरना होगा, उसके बाद डीस्लीमिंग, और फिर बारीक और मोटे कोयले की धुलाई के लिए वर्गीकृत किया जाएगा। भारी मीडिया चक्रवात और उच्च आवृत्ति स्क्रीन धुले हुए कोयले को खारिज कर देंगे। सेंट्रीफ्यूज और बेल्ट प्रेस सहित जल निकासी प्रक्रियाएं स्वच्छ कोयले और अस्वीकृत कोयले दोनों में नमी को कम करेंगी।

जल रिकवरी और मैग्नेटाइट रिकवरी सिस्टम कुशल जल पुनः उपयोग और पुनःपरिसंचरण के लिए मैग्नेटाइट को अलग करना सुनिश्चित करेंगे। विशिष्ट गुरुत्व और नाबदान स्तर नियंत्रण प्रक्रिया की स्थिरता को अनुकूलित करेंगे। अपशिष्ट उपचार प्रणाली ठोस पदार्थों को व्यवस्थित करने और पानी को पुनः प्राप्त करने के लिए, फ्लोकुलेंट खुराक के साथ एक गाढ़ा करने वाले का उपयोग करके अपशिष्ट धाराओं को संभालेगी।

यह डिज़ाइन कुशल स्थान उपयोग, धूल न्यूनीकरण और जल पुनर्चक्रण को प्राथमिकता देता है, जिससे यह शून्य-अपशिष्ट संयंत्र बन जाता है।

vi. आपूर्ति के स्रोत के साथ भूमि, कच्चा माल, पानी, बिजली, ईंधन की आवश्यकता

भूमि की आवश्यकता

प्रस्तावित परियोजना ग्राम: अमेरीकाबारी, तहसील: बिल्हा, जिला: बिलासपुर, राज्य: छत्तीसगढ़ में 18.634 हेक्टेयर (46.04 एकड़) क्षेत्र में स्थित होगी। कुल भूमि क्षेत्र परियोजना अधिकारियों के अधिकृत में है। कुल भूमि क्षेत्र औद्योगिक में परिवर्तित हो गया है।

कच्चे माल की आवश्यकता

आवश्यक कच्चे माल की सूची नीचे प्रस्तुत की गई है:

प्रस्ताव: प्रस्तावित परियोजना में मेसर्स एचडी इंडिया आयरन एंड कोल पावर प्राइवेट लिमिटेड द्वारा 1,81,500 टीपीए स्पंज आयरन, 2,32,850 टीपीए एमएस बिलेट्स, 2,25,860 टीपीए रीरोल्ड स्टील उत्पाद, 34,000 टीपीए (अधिकतम) फेरो अलोय, 24 मेगावाट (डब्ल्यूएचआरबी-12 मेगावाट और एएफबीसी-12 मेगावाट) का कैप्टिव पावर प्लांट, 1,200,000 टीपीए कोल वाशरी और 37,500 टीपीए फ्लाइ ऐश ब्रिक्स/ब्लॉक प्लांट के उत्पादन के लिए ग्रीनफील्ड स्टील प्लांट की स्थापना का प्रस्ताव किया गया है।

तालिका 2: प्रस्तावित परियोजना के लिए कच्चे माल की आवश्यकता

क्रमांक	कच्चा माल	मात्रा टन प्रति वर्ष में	स्तोत	दूरी किलोमीटर में	परिवहन का साधन
1.	कोल वाशरी के लिए कच्चा कोयला	1,200,000	एसईसीएल खदान	80 किलोमीटर	रेल द्वारा निकटतम रेलवे साइडिंग तक और फिर ढके हुए वाहनों द्वारा
2.	आयरन ओर/ आयरन ओर फाइन	334,600*	एनएमडीसी लौह अयस्क खदान	350 किलोमीटर	रेल द्वारा निकटतम रेलवे साइडिंग तक और फिर ढके हुए वाहनों द्वारा
3.	स्पंज आयरन (खरीदा गई)	56,100	स्थानीय बाजार	100 किलोमीटर	सड़क मार्ग से ढके हुए वाहनों के माध्यम से
4.	डोलोमाइट	12955*	बिलासपुर की खदान	60 किलोमीटर	सड़क मार्ग से ढके हुए वाहनों के माध्यम से
5.	पिग आयरन / स्क्रेप	29,390	स्थानीय बाजार	50 किलोमीटर	सड़क मार्ग से ढके हुए वाहनों के माध्यम से
6.	लाईमस्टोन	3,400*	नजदीकी खदान (छत्तीसगढ़)	100 किलोमीटर	सड़क मार्ग से ढके हुए वाहनों के माध्यम से
7.	कैल्सीनाइड लाइम	11,880	स्थानीय बाजार	50 किलोमीटर	सड़क मार्ग से ढके हुए वाहनों के माध्यम से
8.	फ्लोरस्पर और अन्य आडिटीव	2,375	स्थानीय बाजार	50 किलोमीटर	सड़क मार्ग से ढके हुए वाहनों के माध्यम से
9.	अल्युमीनियम	240	खुला बाजार/ बाल्को	100 किलोमीटर	सड़क मार्ग से ढके हुए वाहनों के माध्यम से
10.	जिप्सम/ सीमेंट	3,750	स्थानीय बाजार	50 किलोमीटर	सड़क मार्ग से ढके हुए वाहनों के माध्यम से
11.	मैंगनीज ओर	39,600*	उड़ीसा और मध्य प्रदेश की खदान	150 किलोमीटर	सड़क मार्ग से ढके हुए वाहनों के माध्यम से
12.	कार्टज	18,000*	रायगढ़ की खदान	80 किलोमीटर	सड़क मार्ग से ढके हुए वाहनों के माध्यम से
13.	कोक	20,400	स्थानीय बाजार	50 किलोमीटर	सड़क मार्ग से ढके हुए वाहनों के माध्यम से
14.	EC पेस्ट	1025*	स्थानीय बाजार	50 किलोमीटर	सड़क मार्ग से ढके हुए वाहनों के माध्यम से

पानी की आवश्यकता

प्रस्तावित उत्पादन के लिए औद्योगिक और घरेलू उद्देश्यों के लिए मेकअप पानी की आवश्यकता 2,256 KLD होगी। पानी का स्रोत शिवनाथ नदी का सतही जल है। दिनांक 22.06.2024 को जल संसाधन विभाग को आवेदन प्रस्तुत किया गया। पानी की आवश्यकता का विवरण नीचे दिया गया है।

पावर आवश्यकता:

कुल बिजली की आवश्यकता 45 मेगावाट होगी, जिसमें से 24 मेगावाट कैप्टिव पावर प्लांट से पूरी की जाएगी और 21 मेगावाट राज्य ग्रिड (सीएसपीडीसीएल) से प्राप्त की जाएगी। इसके अलावा आपातकालीन बैकअप के लिए 3300 केवीए के 2 डीजी सेट प्रस्तावित हैं।

प्रस्ताव: प्रस्तावित परियोजना में मेसर्स एचडी इंडिया आयरन एंड कोल पावर प्राइवेट लिमिटेड द्वारा 1,81,500 टीपीए स्पंज आयरन, 2,32,850 टीपीए एमएस बिलेट्स, 2,25,860 टीपीए रीरोल्ड स्टील उत्पाद, 34,000 टीपीए (अधिकतम) फेरो अलोय, 24 मेगावाट (डब्ल्यूएचआरबी-12 मेगावाट और एएफबीसी-12 मेगावाट) का कैप्टिव पावर प्लांट, 1,200,000 टीपीए कोल वाशरी और 37,500 टीपीए फ्लायैश ऐश ब्रिक्स/ब्लॉक प्लांट के उत्पादन के लिए ग्रीनफील्ड स्टील प्लांट की स्थापना का प्रस्ताव किया गया है।

परियोजना की पूंजीगत लागत और पूरा होने का अनुमानित समय: कुल परियोजना लागत 300 करोड़ रुपये अनुमानित है। परियोजना को पूरा करने का समय 24 महीने है। किसी परियोजना के लिए "शून्य तिथि" को उस तिथि के रूप में माना जाता है जिस पर परियोजना शुरू करने के लिए सभी वैधानिक मंजूरी प्राप्त होती है।

vii. आधारभूत पर्यावरण डेटा- वायु गुणवत्ता, सतह और भूजल की गुणवत्ता, मिट्टी की विशेषता, वनस्पति और जीव, आसपास की आबादी की सामाजिक-आर्थिक स्थिति:

आधारभूत पर्यावरण अध्ययन

आसपास के पर्यावरण पर प्रस्तावित गतिविधियों के प्रभाव की भविष्यवाणी करने के लिए, 1 मार्च से 31 मई 2024 की अवधि के लिए डेटा एकत्र करके और निगरानी करके वर्तमान आधारभूत पर्यावरणीय स्थिति का अध्ययन किया गया था। परिवेशी वायु गुणवत्ता, सतह और भूजल के लिए आधारभूत डेटा गुणवत्ता, शोर और मिट्टी की गुणवत्ता को एकत्र किया गया और मानदंडों के अनुसार विभिन्न मानकों के लिए विश्लेषण किया गया।

तालिका 4: बेसलाइन डेटा अनुमेय सीमाएं

मापदंडों	साइटों की संख्या	विवरण	जायज़ स्तर
हवा की गुणवत्ता	8	<ul style="list-style-type: none"> PM2.5 18.6 से 41.0 µg/m³ PM10 31.2 से 63.9 µg/m³ SO₂ 6.6 से 14.1 µg/m³ NO₂ 12.2 से 27.4 µg/m³ CO 0.27 से 0.80 mg/m³ HC BLQ से 0.96 mg/m³ 	60 µg/m ³ 100 µg/m ³ 80 µg/m ³ 80 µg/m ³ 2 mg/m ³ --
भूजल गुणवत्ता	8	<ul style="list-style-type: none"> पीएच 7.26 to 7.55 तक के बीच प्राप्त हुआ। कुल कठोरता 173 से 243.13 मिलीग्राम प्रति लीटर तक के बीच प्राप्त हुआ। टोटल डिज़ाल्व सोलीड 608.1 से 720 मिलीग्राम प्रति लीटर के बीच प्राप्त हुआ। क्लोराइड 63.74 से 144.62 मिलीग्राम प्रति लीटर के बीच प्राप्त हुआ। फ्लोराइड 0.29 से 0.48 मिलीग्राम प्रति लीटर के बीच प्राप्त हुआ। 	6.5-8.5 200-600 mg/L 500-2000 mg/L 250-1000 mg/L 1.0-1.5 mg/L
सतही जल गुणवत्ता	8	<ul style="list-style-type: none"> पीएच 7.27 से 7.80 के बीच प्राप्त हुआ। घुलित ऑक्सीजन 4.3 से 7.4 मिलीग्राम प्रति लीटर के बीच प्राप्त हुआ। बीओडी 2 0.0 से 39 .0 मिलीग्राम प्रति लीटर के बीच प्राप्त हुआ। सीओडी 50.0 से 90.0 मिलीग्राम प्रति लीटर के बीच प्राप्त हुआ। 	IS:2296 Class C Norms
मिट्टी की गुणवत्ता	8	<ul style="list-style-type: none"> पीएच 7.41 से 7.71 के बीच प्राप्त हुआ। पोटैशियम 69.21 से 159.82 (किलो/हे.) 	----

प्रस्ताव: प्रस्तावित परियोजना में मेसर्स एचडी इंडिया आयरन एंड कोल पावर प्राइवेट लिमिटेड द्वारा 1,81,500 टीपीए स्पंज आयरन, 2,32,850 टीपीए एमएस बिलेट्स, 2,25,860 टीपीए रीरोल्ड स्टील उत्पाद, 34,000 टीपीए (अधिकतम) फेरो अलोय, 24 मेगावाट (डब्ल्यूएचआरबी-12 मेगावाट और एएफबीसी-12 मेगावाट) का कैप्टिव पावर प्लांट, 1,200,000 टीपीए कोल वाशरी और 37,500 टीपीए फ्लाइ ऐश ब्रिक्स/ब्लॉक प्लांट के उत्पादन के लिए ग्रीनफील्ड स्टील प्लांट की स्थापना का प्रस्ताव किया गया है।

मापदंडों	साइटों की संख्या	विवरण	जायज़ स्तर
		<ul style="list-style-type: none"> उपलब्ध नाइट्रोजन 127.25से 174.12 (किग्रा/हे.) कार्बनिक पदार्थ 0.24% से 0.42% के बीच प्राप्त हुआ। 	
शोर स्तर	8	<ul style="list-style-type: none"> दिन का समय (सुबह 6:00 बजे से रात 10:00 बजे तक) 44.51Leq dB(A) और 61.40 Leq dB(A) रात का समय (दोपहर 10:00 बजे से सुबह 6:00 बजे तक) 32.7 Leq dB(A) और 54.30 Leq dB(A) 	75 Leq डीबी (ए) 70 Leq डीबी (ए)

viii. वायु, जल, भूमि पर संभावित प्रभाव और पर्यावरण पर प्रभाव को कम करने के उपाय

वायु पर्यावरण पर प्रभाव और शमन उपाय

संचालन चरण के दौरान वायु प्रदूषण संयंत्र में विभिन्न गतिविधियों जैसे क्रशिंग, स्क्रीनिंग, कच्चे माल की हैंडलिंग, उत्पादन प्रक्रिया, वाहनों की आवाजाही आदि से उत्पन्न गैसीय और धूल उत्सर्जन से होगा।

विभिन्न प्रक्रिया संचालन पर्यावरण में कणीय धूल और गैसीय उत्सर्जन उत्पन्न करेंगे। उत्सर्जन स्टैक से होगा और साथ ही भगोड़ा उत्सर्जन भी होगा।

फ्लू गैस उत्सर्जन (स्टैक): धूल (एसपीएम) उत्सर्जन प्राथमिक स्क्रीन और तृतीयक क्रशर से होगा। डीआरआई किलों, एएफबीसी बॉयलर, इंडक्शन फर्नेस और सबमर्ज्ड आर्क फर्नेस से स्टैक उत्सर्जन (फ्लू गैस) में उत्पन्न फ्लू गैसों में धूल और गैसीय उत्सर्जन होता है।

प्रक्रिया गैस उत्सर्जन (स्टैक): कोयला स्क्रीनिंग, लौह अयस्क स्क्रीनिंग, कूलर डिस्चार्ज, इंटरमीडिएट बिन और स्पंज आयरन प्लांट के उत्पाद गृह और कैप्टिव पावर प्लांट में प्रस्तावित कोयला हैंडलिंग प्लांट में प्रदान किए गए स्टैक से स्टैक उत्सर्जन।

क्षेत्र स्रोत से उत्सर्जन (फ्लू गैस उत्सर्जन)

सामग्री और उत्पाद हैंडलिंग क्षेत्र, डीआरआई, सीपीपी, एसएएफ और आईएफ के संचालन और वाहनों की आवाजाही के कारण फ्लू गैस उत्सर्जन की उम्मीद है। मौजूदा और प्रस्तावित प्रदूषण नियंत्रण सुविधा का विवरण नीचे तालिका में दिया गया है। गैसों के पर्याप्त फैलाव के लिए, पर्याप्त ऊंचाई के ढेर प्रदान किए गए हैं। भट्टियों से उत्पन्न होने वाले कार्य क्षेत्रों में गर्मी के अपव्यय के लिए पर्याप्त वेंटिलेशन सिस्टम प्रदान किए गए हैं।

तालिका 5: प्रस्तावित इकाइयों के साथ वायु प्रदूषण नियंत्रण सुविधाओं का विवरण

क्र.सं.	इकाई	प्रदूषण नियंत्रण सुविधा का प्रकार	संख्या	स्टैक के साथ जुड़ा हुआ है	स्टैक की ऊंचाई*	स्टैक उत्सर्जन
1	इंडक्शन फर्नेस 4x20 टन	पल्स जेट बैग फिल्टर के साथ साइक्लोन सह स्पार्क अरेस्टर	1	1	30	< 30 mg/Nm3
2	एसएएफ 1x9 एमवीए	पल्स जेट बैग फिल्टर के साथ साइक्लोन सह स्पार्क अरेस्टर	1	1	50	
3	डीआरआई किल्ल	इलेक्ट्रोस्टैटिक प्रीसिपिटेटर (ईएसपी)	1	1	65	

प्रस्ताव: प्रस्तावित परियोजना में मेसर्स एचडी इंडिया आयरन एंड कोल पावर प्राइवेट लिमिटेड द्वारा 1,81,500 टीपीए स्पंज आयरन, 2,32,850 टीपीए एमएस बिलेट्स, 2,25,860 टीपीए रीरोल्ड स्टील उत्पाद, 34,000 टीपीए (अधिकतम) फेरो अलोय, 24 मेगावाट (डब्ल्यूएचआरबी-12 मेगावाट और एएफबीसी-12 मेगावाट) का कैप्टिव पावर प्लांट, 1,200,000 टीपीए कोल वाशरी और 37,500 टीपीए प्लाई ऐश ब्रिक्स/ब्लॉक प्लांट के उत्पादन के लिए ग्रीनफील्ड स्टील प्लांट की स्थापना का प्रस्ताव किया गया है।

	1x350 टन प्रति दिन + 1x200 टन प्रति दिन				
4	कैप्टिव पावर प्लांट - एएफबीसी बॉयलर 60 टन प्रति घंटा	इलेक्ट्रोस्टैटिक प्रीसिपिटेटर (ईएसपी) लोव NO _x बर्नर के साथ	1	1	65
5	रीहीटिंग फर्नेस कोल गैसीफायर के साथ	वेट स्क़बर	1	1	30
6	कोल हैन्डलिंग प्लांट - एएफबीसी	बैग फ़िल्टर	1	1	30
7	आयरन ओर क्रशिंग और स्क्रीनिंग	बैग फ़िल्टर	1	1	30
8	कोल क्रशिंग और स्क्रीनिंग	बैग फ़िल्टर	1	1	30
9	स्टॉक हाउस	बैग फ़िल्टर	1	1	30
10	इनमीडिडिट बिन	बैग फ़िल्टर	1	1	30
11	डीआरआई किल्ल 1 & 2 के लिए कूलर डिस्चार्ज -1	बैग फ़िल्टर	1	1	30
12	प्रोडक्ट हाउस	बैग फ़िल्टर	1	1	30

जल पर्यावरण और शमन उपायों पर प्रभाव

औद्योगिक वैस्ट वॉटर उत्पादन कूलिंग टावर्स से ब्लो डाउन और सॉफ़्टनिंग प्लांट और डी.एम. प्लांट से वैस्ट वॉटर से होगा। घरेलू वैस्ट वॉटर संयंत्र में शौचालय, वॉशरूम और कैंटीन से उत्पन्न होगा। प्रस्तावित इकाइयों के संचालन के दौरान कुल वैस्ट वॉटर उत्पादन औद्योगिक उपयोग से 183KLD घरेलू उपयोग से 18 KLD होगा। इस प्रकार, किसी भी प्रकार का वैस्ट वॉटर सार्वजनिक जलमार्गों या नालियों में नहीं छोड़ा जाएगा। इसलिए, संयंत्र को ज़ीरो लिक्विड डिस्चार्ज (ZLD) के आधार पर डिज़ाइन किया जाएगा।

ठोस अपशिष्ट उत्पादन और प्रबंधन

प्रस्तावित परियोजना से संयंत्र से उत्पन्न ठोस अपशिष्ट को निम्न तालिका में दर्शाया गया है।

तालिका 7: ठोस अपशिष्ट उत्पादन विवरण

SI. No.	अपशिष्ट का प्रकार	उत्पन्न मात्रा (टन प्रति वर्ष)	निपटान
स्पंज आयरन प्लांट			
1	डोलोचार	45,375	एएफबीसी बॉयलर में कैप्टिव पावर प्लांट में उपयोग किया जाएगा
2	ईएसपी डस्ट	28,650	सीमेंट प्लांट/ईट निर्माण इकाइयों को दिया जाएगा
3	वेट स्क़ैपर स्लज	3,200	निचले इलाकों को भरने के लिए इसका उपयोग

प्रस्ताव: प्रस्तावित परियोजना में मेसर्स एचडी इंडिया आयरन एंड कोल पावर प्राइवेट लिमिटेड द्वारा 1,81,500 टीपीए स्पंज आयरन, 2,32,850 टीपीए एमएस बिलेट्स, 2,25,860 टीपीए रीरोल्ड स्टील उत्पाद, 34,000 टीपीए (अधिकतम) फेरो अलोय, 24 मेगावाट (डब्ल्यूएचआरबी-12 मेगावाट और एएफबीसी-12 मेगावाट) का कैप्टिव पावर प्लांट, 1,200,000 टीपीए कोल वाशरी और 37,500 टीपीए फ्लाई ऐश ब्रिक्स/ब्लॉक प्लांट के उत्पादन के लिए ग्रीनफील्ड स्टील प्लांट की स्थापना का प्रस्ताव किया गया है।

4	किल्न अक्रीशन	515	किया जाएगा
स्टील मेलटींग शाँप			
5	IF + LRF स्लैग	38,925	धातु प्राप्ति के बाद, शेष बचे स्लैग को कुचलने के बाद समुच्चय के रूप में उपयोग किया जाएगा तथा इसका उपयोग निर्माण, सड़क निर्माण आदि के लिए किया जाएगा।
6	बैग फ़िल्टर डस्ट	8,150	पास के पेलेट प्लांट / सिंटर प्लांट को दिया जाएगा
7	स्क्रेप	6,500	इंडक्शन भट्टियों में उपयोग किया जाएगा
8	मिल स्केल	2,810	फेरो मिश्र धातु संयंत्र में उपयोग किया जाएगा
रोलिंग मिल्स			
9	स्क्रेप (कोबल्स, एंड कट्स)	4,890	इंडक्शन भट्टियों में उपयोग किया जाएगा
10	मिल स्केल	2,100	फेरो मिश्र धातु संयंत्र में उपयोग किया जाएगा
11	कोल गैसीफायर से सिंडर	2,038	इसे ईट संयंत्रों को दिया जाएगा, ईंधन के रूप में उपयोग किया जाएगा
12	कोल गैसीफायर टार	300	सीईसीबी/सीपीसीबी या आंतरिक सड़क निर्माण के अधिकृत पुनर्प्रसंस्करणकर्ताओं को बेचा जाएगा।
कैप्टिव पावर प्लांट			
13	फ्लाई ऐश	42,750	सीमेंट प्लांट/ईट निर्माण इकाइयों को दिया जाएगा
14	बॉटम ऐश	11,180	इसे ईट संयंत्रों को दिया जाएगा, ईंधन के रूप में उपयोग किया जाएगा
कोल वाशरी			
14	शेल और स्टोन	23,100	निचले इलाकों में भराव के लिए उपयोग किया जाएगा
15	वाशरी रिजेक्ट	174,900	AFBC बॉयलर में उपयोग किया जाएगा
फेरो अलोय प्लांट			
16	सिलिको मैंगनीज स्लैग	14,450	स्लैग हैज़र्ड्स नहीं है। धातु की रिकवरी के बाद कुचले गए स्लैग का उपयोग आंतरिक सड़क निर्माण के लिए किया जाएगा या निर्माण में समुच्चय के रूप में उपयोग किया जाएगा।
17	फेरो मैंगनीज स्लैग	19,800	इसका उपयोग सिलिको मैंगनीज के उत्पादन के लिए किया जाएगा।
18	फेरो सिलिकॉन स्लैग	600	फेरो सिलिकॉन स्लैग का उपयोग सीमेंट विनिर्माण/उद्योगों में कच्चे माल के रूप में किया जाएगा तथा इसका उपयोग मध्यम कार्बन सिलिको मैंगनीज उत्पादन के लिए किया जाएगा।
19	पिग आयरन स्लैग	17,000	स्लैग को दानेदार बनाया जाएगा तथा दानेदार स्लैग का उपयोग सीमेंट निर्माण में कच्चे माल के रूप में किया जाएगा।
20	सिलिको मैंगनीज बैग	135	केक के रूप में पुनः उपयोग किया जाएगा

प्रस्ताव: प्रस्तावित परियोजना में मेसर्स एचडी इंडिया आयरन एंड कोल पावर प्राइवेट लिमिटेड द्वारा 1,81,500 टीपीए स्पंज आयरन, 2,32,850 टीपीए एमएस बिलेट्स, 2,25,860 टीपीए रीरोल्ड स्टील उत्पाद, 34,000 टीपीए (अधिकतम) फेरो अलोय, 24 मेगावाट (डब्ल्यूएचआरबी-12 मेगावाट और एएफबीसी-12 मेगावाट) का कैप्टिव पावर प्लांट, 1,200,000 टीपीए कोल वाशरी और 37,500 टीपीए प्लाई ऐश ब्रिक्स/ब्लॉक प्लांट के उत्पादन के लिए ग्रीनफील्ड स्टील प्लांट की स्थापना का प्रस्ताव किया गया है।

	फ़िल्टर डस्ट		
21	फेरो मैंगनीज बैग फ़िल्टर डस्ट	500	केक के रूप में पुनः उपयोग किया जाएगा
22	पिग आयरन बैग फ़िल्टर डस्ट	1,100	निकटवर्ती सिंटर प्लांट या पेलेट प्लांट को दिया जाएगा

ix. जोखिम को कम करने के लिए प्रदान की गई खतरनाक सामग्री और सुरक्षा प्रणाली के प्रबंधन, प्रसंस्करण और भंडारण में खतरों की पहचान:

खतरनाक अपशिष्ट प्रबंधन: प्लांट से केवल 6 किलोलीटर/वर्ष का प्रयुक्त तेल और 300 टन प्रति वर्ष का तारी वैस्ट के रूप में निकलेगा। प्रयुक्त तेल को अधिकतम 90 दिनों के लिए कंक्रीट के फर्श पर बैरल में अस्थायी रूप से संग्रहित किया जाएगा, जिसके चारों ओर दीवार होगी, ताकि यदि कोई रिसाव हो तो उसे रोका जा सके। 'प्रयुक्त तेल' को पंजीकृत रिसाइकिलर को बेचा जाएगा। तारी वैस्ट को पंजीकृत रिसाइकिलर को दिया जाएगा।

प्राकृतिक या संयंत्र आपात स्थिति के मामले में आपातकालीन तैयारी योजना:

आपातकालीन स्थितियों को नियंत्रित करने के लिए ऑन-साइट और ऑफ-साइट आपातकालीन तैयारी योजना विकसित की गई है। आपातकालीन नियंत्रण कक्ष और विधानसभा क्षेत्र को सुरक्षित स्थान पर स्थापित किया जाएगा और साइट योजना पर चिह्नित किया जाएगा और चौबीसों घंटे तैनात किया जाएगा। आपात स्थिति को संभालने के लिए संचालन को निर्देशित और समन्वय करने के लिए आपात स्थिति के मामले में नियंत्रण कक्ष सक्रिय हो जाएगा। यह बाहरी और आंतरिक टेलीफोन कनेक्शन आदि से सुसज्जित होगा; आवश्यक टेलीफोन नंबरों की सूची; प्रमुख कर्मियों की सूची और उनका पता; अग्निशमन प्रणाली और साइट योजना। साइट की आवश्यकताओं के आधार पर, अतिरिक्त नियंत्रण कक्ष पर विचार किया जाएगा।

x. जनसुनवाई के दौरान उठाये गये मुद्दे और दिया गया जवाब :

छत्तीसगढ़ पर्यावरण संरक्षण बोर्ड द्वारा जन सुनवाई के आयोजन के बाद लोक सुनवाई के मुद्दे और बजट के साथ जन सुनवाई के दौरान उठाए गए मुद्दों को संबोधित करने की कार्य योजना को अंतिम ईआईए रिपोर्ट में शामिल किया जाएगा।

xi. जन सुनवाई के दौरान उठाए गए मुद्दों के समाधान के लिए की गई प्रतिबद्धताओं के लिए बजट:

पर्यावरण, वन और जलवायु परिवर्तन मंत्रालय द्वारा 30 सितंबर, 2020 को जारी कार्यालय ज्ञापन में कहा गया है कि ईएसी जन सुनवाई के दौरान उठाई गई मुद्दों के निवारण के लिए परियोजना प्रस्तावक द्वारा की गई प्रतिबद्धताओं पर विचार करेगी। अतः लोक सुनवाई के दौरान उठाये गये मुद्दों तथा एस.आई.ए. अध्ययन के दौरान सामाजिक आवश्यकता आंकलन के दौरान उठाये गये मुद्दों के आधार पर प्रस्तावित गतिविधियों के क्रियान्वयन हेतु बजट सहित जन सुनवाई में उठाये गये मुद्दों के समाधान हेतु कार्य योजना तैयार की जायेगी।

xii. व्यावसायिक स्वास्थ्य और सुरक्षा (OH&S) उपाय:

परियोजना प्रस्तावक का श्रमिकों की सुरक्षा और स्वास्थ्य में दृढ़ विश्वास है। कंपनी श्रमिकों की नियमित चिकित्सा जांच करेगी और सुरक्षित पक्ष यह है कि धूल और उच्च शोर के संपर्क में आने वाले श्रमिकों के लिए हमेशा काम का रोटेशन होगा। सुरक्षा कंपनी की पहली नीति है। मेसर्स एचडी इंडिया आयरन

प्रस्ताव: प्रस्तावित परियोजना में मेसर्स एचडी इंडिया आयरन एंड कोल पावर प्राइवेट लिमिटेड द्वारा 1,81,500 टीपीए स्पंज आयरन, 2,32,850 टीपीए एमएस बिलेट्स, 2,25,860 टीपीए रीरोल्ड स्टील उत्पाद, 34,000 टीपीए (अधिकतम) फेरो अलोय, 24 मेगावाट (डब्ल्यूएचआरबी-12 मेगावाट और एएफबीसी-12 मेगावाट) का कैप्टिव पावर प्लांट, 1,200,000 टीपीए कोल वाशरी और 37,500 टीपीए फ्लाइ ऐश ब्रिक्स/ब्लॉक प्लांट के उत्पादन के लिए ग्रीनफील्ड स्टील प्लांट की स्थापना का प्रस्ताव किया गया है।

एंड कोल पावर प्राइवेट लिमिटेड व्यावसायिक दुर्घटनाओं और बीमारियों और खतरनाक घटनाओं और घटनाओं की रिपोर्टिंग और रिकॉर्डिंग के लिए प्रक्रियाएँ और प्रणालियाँ स्थापित करेगा। सभी रिपोर्ट की गई व्यावसायिक दुर्घटनाओं, व्यावसायिक बीमारियों, खतरनाक घटनाओं और घटनाओं के साथ-साथ निकट चूक की जाँच व्यावसायिक सुरक्षा में जानकार/सक्षम व्यक्ति की सहायता से की जाएगी।

xiii. ग्रीनबेल्ट डेवलपमेंट

प्लांट क्षेत्र के 35% हिस्से पर ग्रीनबेल्ट विकसित किया जाएगा। कुल 18.634 हेक्टेयर क्षेत्र में से 6.522 हेक्टेयर में 16305 पेड़ लगाए जाएंगे। हरित पट्टी क्षेत्र में प्रति हेक्टेयर 2500 पेड़ों की सघनता बनाए रखी जाएगी।

xiv. पर्यावरण निगरानी कार्यक्रम

पर्यावरण निगरानी सतत विकास और पर्यावरण प्रबंधन योजना और शमन उपायों के प्रभावी कार्यान्वयन और निगरानी को सुनिश्चित करने के लिए एक आवश्यक उपकरण है। निगरानी में यह सुनिश्चित करने के लिए आवधिक जाँच शामिल है कि गतिविधियाँ योजनाओं के अनुसार चल रही हैं या नहीं। प्रत्येक तिमाही में एक बार, स्टैक उत्सर्जन, भूजल गुणवत्ता, सतही जल गुणवत्ता और बहिःस्राव निर्वहन पर जांच रखने के लिए परिवेशी वायु गुणवत्ता पर नियमित जांच रखने के लिए एक विस्तृत निगरानी योजना तैयार की गई है।

xv. परियोजना लाभ:

प्रस्तावित परियोजना के निम्नलिखित लाभ होंगे:

- लगभग 670 व्यक्तियों को प्रत्यक्ष रोजगार मिलेगा तथा परिवहन, सहायक विकास आदि के क्षेत्र में अप्रत्यक्ष रोजगार इससे कहीं अधिक होने की उम्मीद है।
- सड़क, बाजार, हैंडपंप की स्थापना, खोदे गए कुएं आदि जैसे बुनियादी ढांचे में सुधार।
- शिक्षा और स्वास्थ्य सुविधाओं में सुधार
- परियोजना प्रस्तावक के पास भूमि उपलब्ध है, इसलिए भूमि की कोई खरीद या लोगों का विस्थापन नहीं है।
- राज्य के लिए राजस्व।
- अध्ययन क्षेत्र और क्षेत्र में स्थानीय आबादी के रहने की स्थिति में सामाजिक-आर्थिक लाभ और परिणामी सुधार।

xvi. पर्यावरण प्रबंधन योजना का कार्यान्वयन:

मेसर्स एचडी इंडिया आयरन एंड कोल पावर प्राइवेट लिमिटेड सभी शमन और प्रबंधन उपायों के कार्यान्वयन के लिए जिम्मेदार है। ईएचएस प्रमुख की अध्यक्षता में एक अलग विभाग "पर्यावरण प्रबंधन प्रकोष्ठ" (ईएमसी) संयंत्र के सभी पर्यावरण संबंधी मामलों को देखने के लिए मौजूद है। ईएमसी पर्यावरणीय न्यूनीकरण और प्रबंधन उपायों के सुचारू कार्यान्वयन के लिए समय-समय पर रिपोर्ट की गई गतिविधि की निगरानी करती है और यदि आवश्यक हो तो आवश्यक कार्रवाई भी करती है। यह सभी वैधानिक आवश्यकताओं को पूरा करना भी सुनिश्चित करता है। ईआईए रिपोर्ट में दिए गए प्रावधान के अनुसार एक उपयुक्त ईएमपी लागू किया जाएगा और इसके अनुपालन की सूचना नियमित अंतराल पर एमओईएफसीसी और सीईसीबी को दी जाएगी।